

Datenblatt

Recycling-Ton

Brilon



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Mergeliger Filterkuchen, der bei der Wäsche von Massenkalk in der Grube D-59929 Brilon in Nordrhein-Westfalen gewonnen wird. Jahrestonnage ca. 50.000 t.
Geologische Zuordnung: Mittleres Devon (Givet), devonischer Massenkalk.

Anwendung: Prädestiniert als plastischer Zusatzstoff bei der Herstellung von hochporosierten Hintermauerziegeln. Absenkung der Scherbenrohddichte. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als Filterkuchen 0/0,2 mm ab Kammerfilterpresse, Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

Bestellnummer: 6503 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

| Mineralphasen | Anteil [MA %] |
|-------------------------------|---------------|
| Phyllosilikate | 32 |
| <i>Kaolinit (n)</i> | - |
| <i>Kaolinit-D (n)</i> | 2 |
| <i>Illit / Glimmer (n)</i> | 24 |
| <i>Illit / Smektit (q)</i> | - |
| <i>Smektit (q)</i> | 1 |
| <i>Chlorit (n)</i> | 5 |
| <i>Chlorit-Vermikulit (q)</i> | - |
| Quarz | 7 |
| Na-Plagioklas / Kalifeldspat | - / - |
| Calcit / Dolomit | 59 / 1 |
| Hämatit | 1 |
| Anatas / Rutil | - / - |
| Goethit / Limonit | - / - |
| Pyrit / Markasit | - / - |
| Sonstige | - |

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

| Elemente | Anteil [MA %] |
|--------------------------------|---------------|
| SiO ₂ | 23,26 |
| Al ₂ O ₃ | 7,84 |
| Fe ₂ O ₃ | 2,96 |
| BaO | 0,037 |
| MnO | 0,129 |
| TiO ₂ | 0,451 |
| V ₂ O ₅ | 0,013 |
| CaO | 33,57 |
| MgO | 1,05 |
| K ₂ O | 1,97 |
| Na ₂ O | 0,14 |
| SO ₃ | 0,11 |
| GLV. 1.025 °C | 28,06 |

| | |
|------------------------|------|
| TOC¹ | 0,10 |
| 1 - DIN ISO 10 694 | |

Datenblatt Recycling-Ton Brilon



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie DKG-Richtlinien

| Trockenschwindung [%] | |
|-----------------------|-----|
| 100 °C | 4,3 |

| Brennenschwindung [%] | |
|-----------------------|------|
| 800 °C | 0,1 |
| 850 °C | -0,1 |
| 900 °C | -0,9 |
| 950 °C | -1,4 |
| 1.000 °C | -1,8 |
| 1.050 °C | -2,2 |

| Wasseraufnahme [MA %] | |
|-----------------------|------|
| 800 °C | - |
| 850 °C | - |
| 900 °C | 37,4 |
| 950 °C | 38,9 |
| 1.000 °C | 36,1 |
| 1.050 °C | 33,9 |

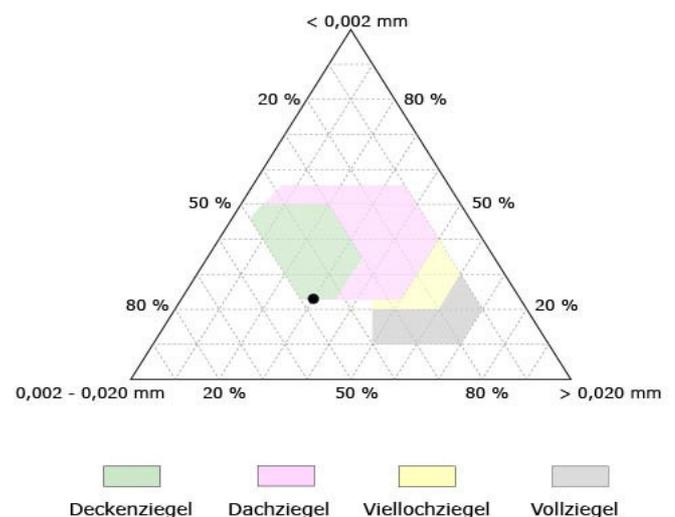
| Scherbenrohddichte [g/cm³] | |
|----------------------------|------|
| 800 °C | 1,35 |
| 850 °C | 1,34 |
| 900 °C | 1,32 |
| 950 °C | 1,32 |
| 1.000 °C | 1,30 |
| 1.050 °C | 1,29 |

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

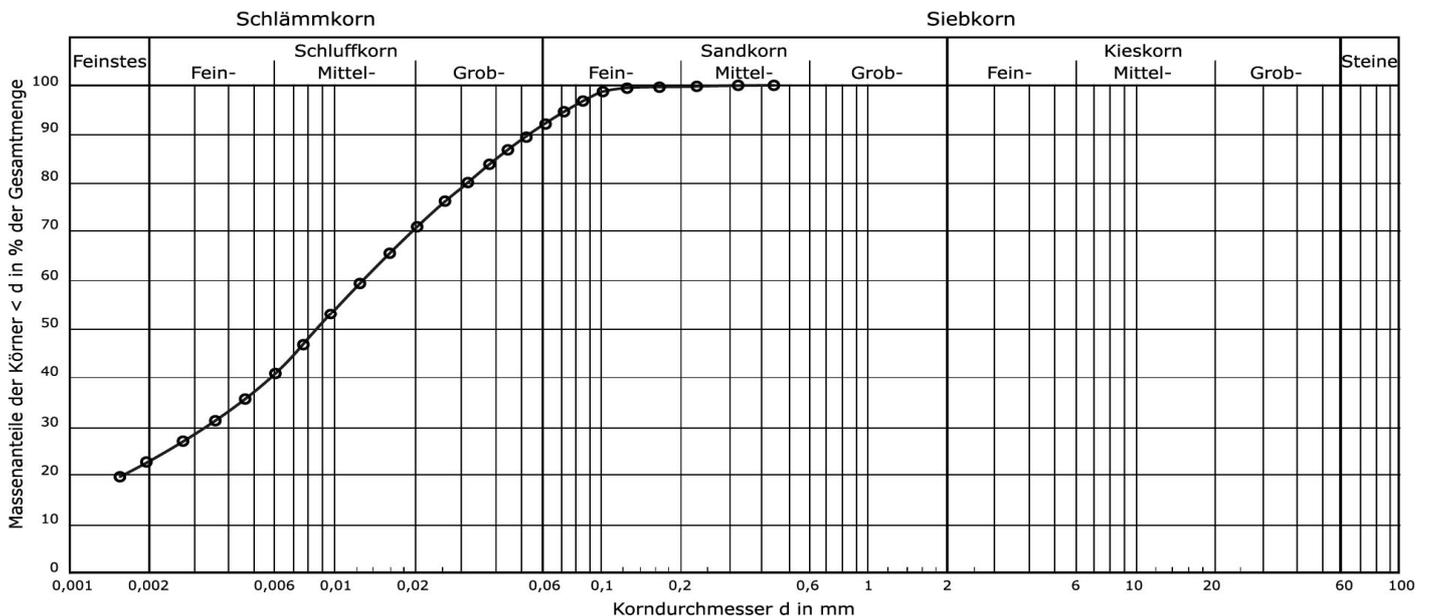
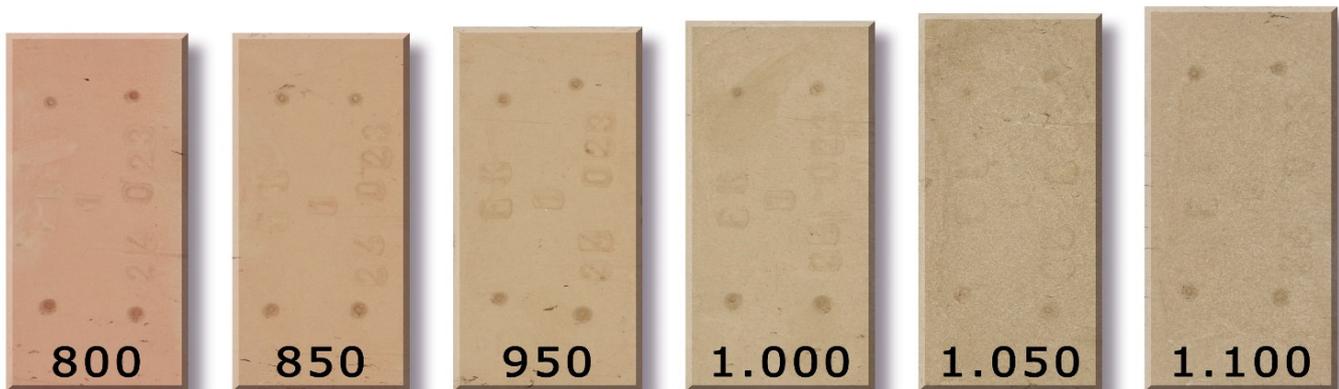
Korngrößenverteilung DIN 18 123

| Fraktionen | Anteil [MA %] |
|----------------|---------------|
| < 2 µm | 23 |
| 2 - 6 µm | 20 |
| 6 - 20 µm | 27 |
| 20 - 63 µm | 21 |
| 63 - 200 µm | 9 |
| 200 - 600 µm | 0 |
| 600 - 2.000 µm | 0 |
| > 2.000 µm | 0 |
| Σ | 100 |

Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand April 2024.

