

# Datenblatt

## Ton

## Nochten



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Ausgeprägt plastischer kaolinitisch-illitischer Flaschenton, der als Überlagerungshorizont im Braunkohletagebau Nochten D-02943/Sachsen im Clean-Cut gefördert wird. Bereitstellbare Menge bis zu 10 Millionen Tonnen. Geologische Zuordnung: Unteres Miozän.

**Anwendung:** Prädestiniert als Basis- und Zusatzstoff bei der Herstellung von hell- und gelbbrennenden Verblendern und Klinkern. Als Zusatzstoff prinzipiell auch geeignet für die Herstellung von Dachziegeln und Fliesen. Außerhalb der Keramik auch gut geeignet für den Deponie- und Wasserbau.

**Lieferform:** Als Rohnton ab separat aufgebauter Tonmischhalde. Transport in Kippsattelaufliegern. Perspektivisch wird auch eine direkte Bahnverladung direkt ab Tonmischhalde möglich sein.

**Bestellnummer:** 6496 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	60
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	30
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	20
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	10
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	37
Na-Plagioklas / Kalifeldspat	- / 1
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	< 1 / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
organische Substanz	< 1

### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	67,12
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,31
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,27
BaO	0,045
MnO	0,010
TiO <sub>2</sub>	1,306
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,020
CaO	0,30
MgO	0,56
K <sub>2</sub> O	1,53
Na <sub>2</sub> O	0,10
SO <sub>3</sub>	0,15
GLV. 1.025 °C	7,11

<b>TOC</b> <sup>1</sup>	0,20
1 - DIN ISO 10 694	

### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	6,8

Brenn- schwindung [%]	
900 °C	0,5
950 °C	0,9
1.000 °C	2,0
1.050 °C	3,1
1.100 °C	4,4
1.150 °C	5,0

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	12,6
950 °C	12,5
1.000 °C	10,3
1.050 °C	7,8
1.100 °C	4,8
1.150 °C	3,5

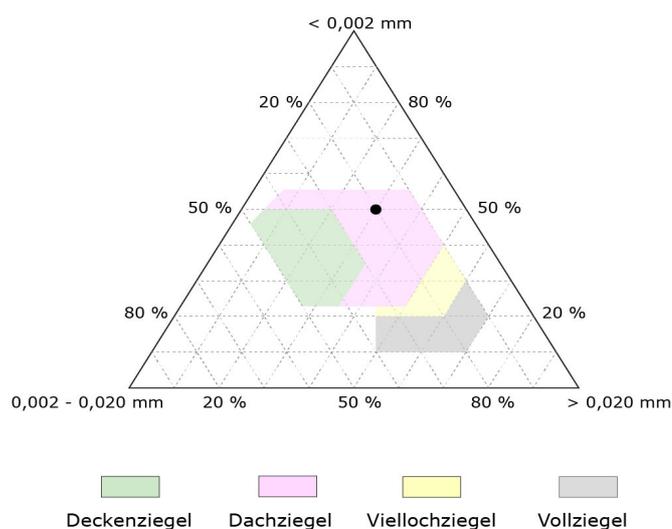
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
900 °C	1,85
950 °C	1,87
1.000 °C	1,94
1.050 °C	2,00
1.100 °C	2,10
1.150 °C	2,12

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

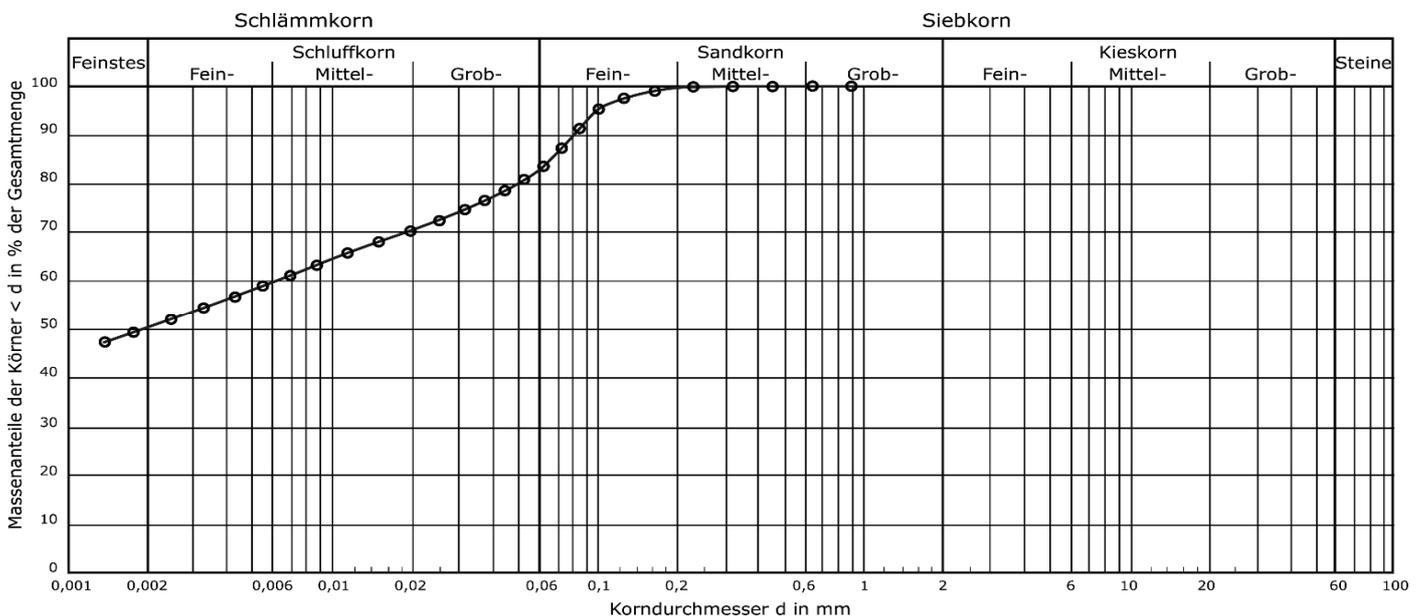
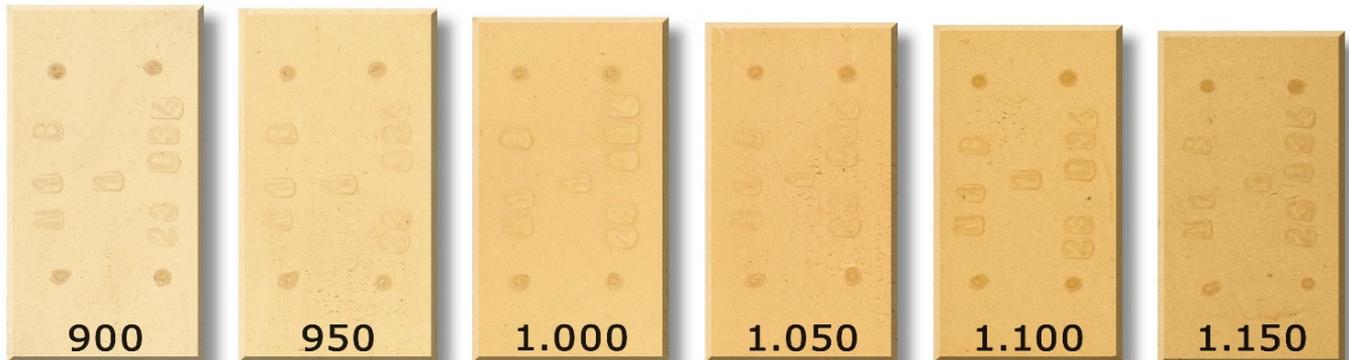
### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	50
2 - 6 µm	10
6 - 20 µm	10
20 - 63 µm	13
63 - 200 µm	16
200 - 600 µm	1
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



### Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand August 2023

# Zustandsgrenzen nach DIN 18 122

Ton Nochten  
 6496

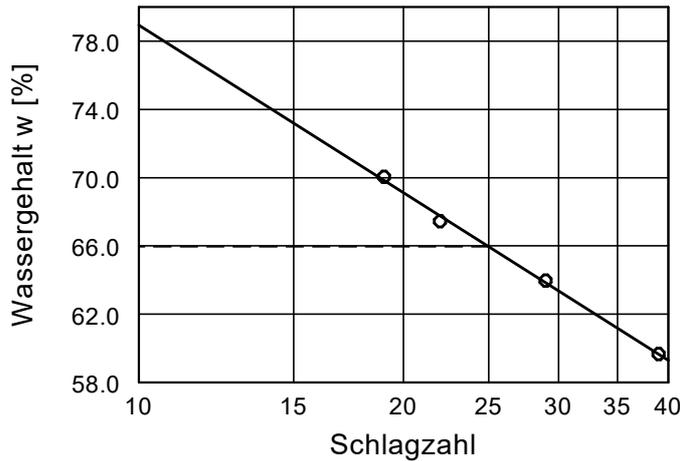
Bearbeiter: Schmidt

Datum: 08/2023

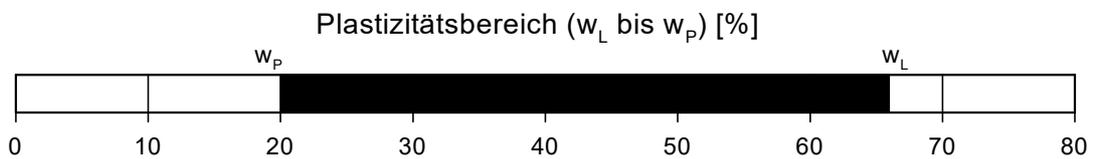
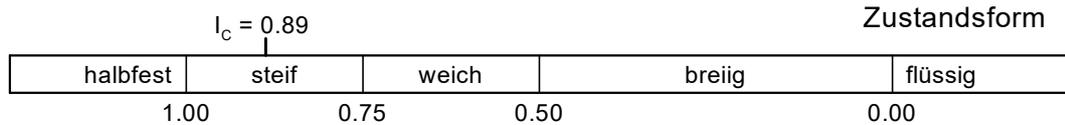
Probenbezeichnung: Ton Nochten 6496

Art der Entnahme: Güteklasse 2

Bodenart: T,  $\bar{u}$ , s'



Wassergehalt  $w = 25.2 \%$   
 Fließgrenze  $w_L = 66.0 \%$   
 Ausrollgrenze  $w_P = 20.0 \%$   
 Plastizitätszahl  $I_P = 46.0 \%$   
 Konsistenzzahl  $I_C = 0.89$



## Plastizitätsdiagramm

