

Datenblatt

Recycling-Ton

Wilburgstetten



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Tonmineralreicher Filterkuchen, der bei der Sandwäsche in D-91634 Wilburgstetten, Bayern als Nebenprodukt gewonnen wird. Jahrestonnage bis zu 20.000 t. Geologische Zuordnung: Tertiäre-Quartäre Lockergesteine.

Anwendung: Prädestiniert als plastischer Zusatzstoff bei der Herstellung von hochporosierten Hintermauerziegeln, Absenkung der Scherbenrohichte. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als Filterkuchen 0/0,6 mm ab Kammerfilterpresse, Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar, Vorratshalden vorhanden.

Bestellnummer: 6484 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	75
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	10
<i>Illit/Glimmer/Serizit (n)</i>	25
<i>Illit / Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	35
<i>Chlorit (n)</i>	5
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	7
Plagioklas / Kalifeldspat	13 / 2
Calcit / Dolomit	2 / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	1 / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	53,15
Al ₂ O ₃	20,16
Fe ₂ O ₃	4,22
BaO	0,055
MnO	0,066
TiO ₂	0,381
V ₂ O ₅	0,014
CaO	5,31
MgO	3,05
K ₂ O	3,56
Na ₂ O	0,74
SO ₃	0,07
GLV. 1.025 °C	9,02

TOC ¹	0,21
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt

Recycling-Ton

Wilburgstetten



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramotechnologie

DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	7,9

Brennwindung [%]	
900 °C	5,5
950 °C	5,6
1.000 °C	5,7
1.050 °C	6,3
1.100 °C	10,9
1.150 °C	16,8

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	33,7
950 °C	32,6
1.000 °C	31,7
1.050 °C	30,0
1.100 °C	17,4
1.150 °C	0,3

Scherbenrohichte [g/cm³]	
900 °C	1,36
950 °C	1,37
1.000 °C	1,38
1.050 °C	1,41
1.100 °C	1,68
1.150 °C	2,15

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

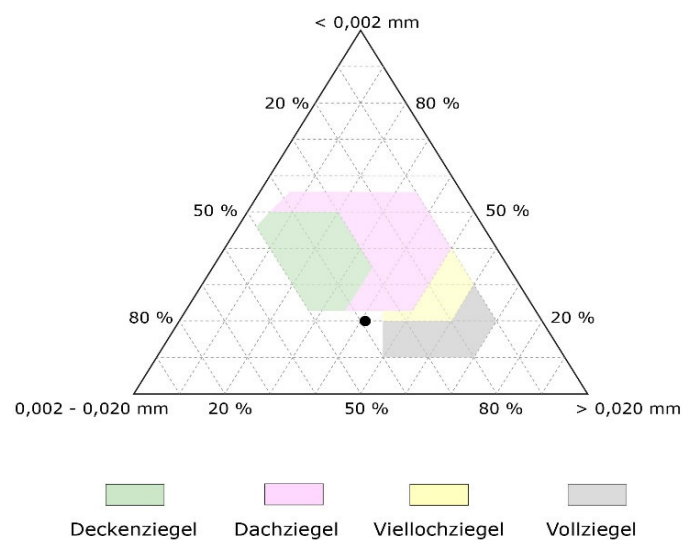
Korngrößenverteilung

DIN 18 123

Fractionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	20
2 - 6 µm	16
6 - 20 µm	23
20 - 63 µm	24
63 - 200 µm	16
200 - 600 µm	1
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck

nach Winkler & Stein

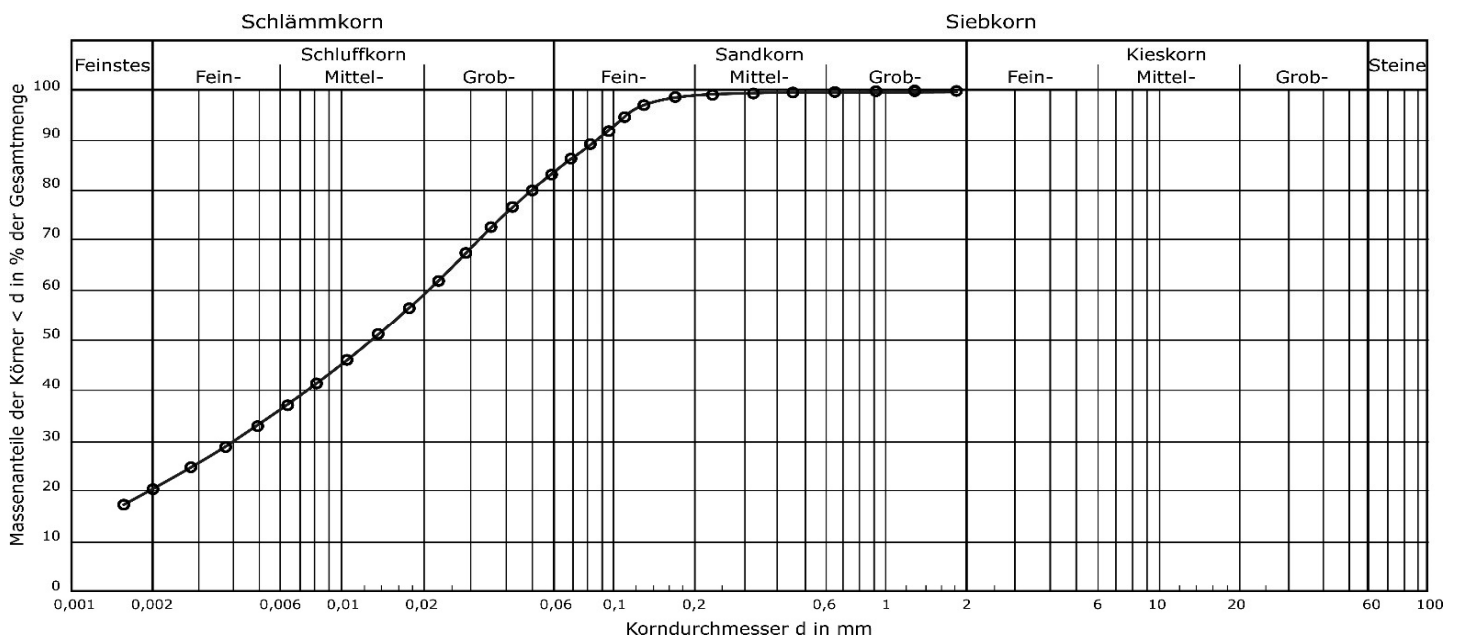


Datenblatt Recycling-Ton Wilburgstetten



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Juni 2022.

Dr. **KRAKOW Rohstoffe GmbH** • Hans-Böckler-Straße 2 • D-37079 Göttingen • Fon +49 551 50455-0 • Fax +49 551 50455-50 • krakow@rohstoffconsult.de

Zustandsgrenzen nach DIN 18 122

Recycling-Ton Wilburgstetten 6484

Bearbeiter: Müller

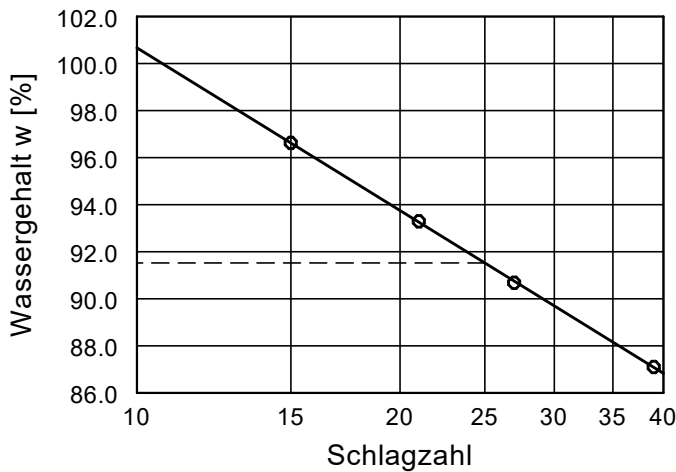
Datum: 06/2022

Rohstoffbezeichnung:

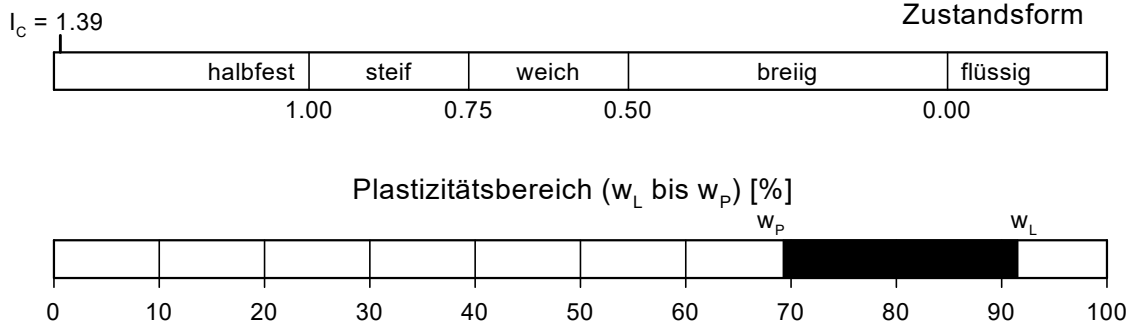
Recycling-Ton Wilburgstetten 6484

Art der Entnahme: Güteklasse 2

Bodenart: U, t, s'



Wassergehalt w =	60.6 %
Fließgrenze w_L =	91.5 %
Ausrollgrenze w_P =	69.3 %
Plastizitätszahl I_P =	22.2 %
Konsistenzzahl I_C =	1.39



Plastizitätsdiagramm

