

Datenblatt

Gesteinsfüller

Bilstein



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Schwach bildsames Gesteinsmehl, das bei der Aufbereitung von Diabas im Steinbruch am Bilstein, D-59929 Brilon, im Rothaargebirge in Nordrhein-Westfalen gewonnen wird. Jahrestonnage etwa 15.000 t. Geologische Zuordnung: Effusiver Diabas des Hauptgrünsteinzuges aus dem Oberen Mitteldevon.

Anwendung: Als quarzarmes Trocknungs- und Magerungsmittel universell in Ziegelmassen einsetzbar. Mit 45 MA % Chlorit und 17 MA % Calcit ein erdalkalireicher Zusatzstoff mit starker Flussmittelwirkung bei hohen Brenntemperaturen. Bis 1.100 Grad C breites Sinterintervall. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als trockenes Gesteinsmehl 0/0,2 mm ab Siloanlage. Transport als Schüttgut in Siloaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

Bestellnummer: 6414 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	48
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Glimmer (n)</i>	3
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	45
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	3
Albit / Kalifeldspat	15 / 9
Prehnit / Amphibol	- / < 1
Calcit / Dolomit	17 / -
Titanomagnetit	6
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Apatit	1

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	34,24
Al ₂ O ₃	14,49
Fe ₂ O ₃	14,46
BaO	0,022
MnO	0,134
TiO ₂	2,939
V ₂ O ₅	0,050
CaO	10,34
MgO	7,70
K ₂ O	2,13
Na ₂ O	1,29
SO ₃	0,18
GLV. 1.025 °C	11,43

TOC ¹	-
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt

Gesteinsfüller

Bilstein



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	2,9

Brenn- schwindung [%]	
900 °C	0,7
950 °C	0,5
1.000 °C	0,5
1.050 °C	1,3
1.100 °C	3,7
1.150 °C	7,3

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	19,3
950 °C	19,9
1.000 °C	19,2
1.050 °C	17,7
1.100 °C	8,6
1.150 °C	< 0,1

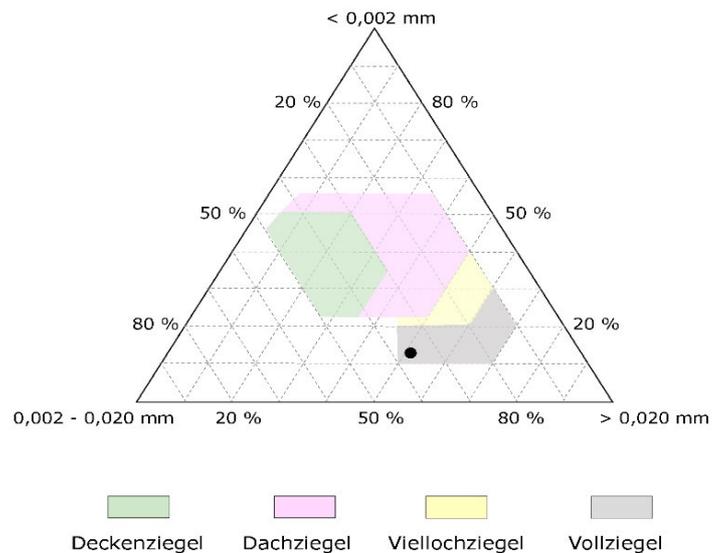
Scherbenroh- dichte [g/cm³]	
900 °C	1,81
950 °C	1,79
1.000 °C	1,80
1.050 °C	1,84
1.100 °C	2,01
1.150 °C	2,11

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

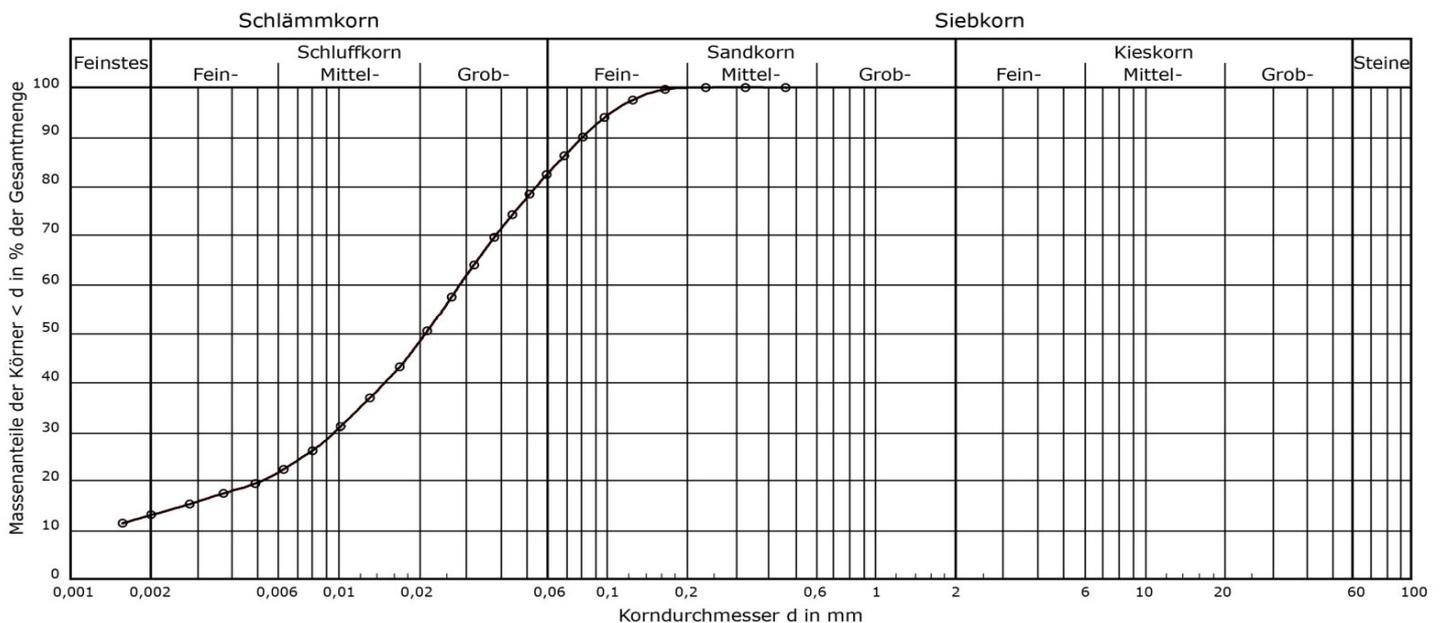
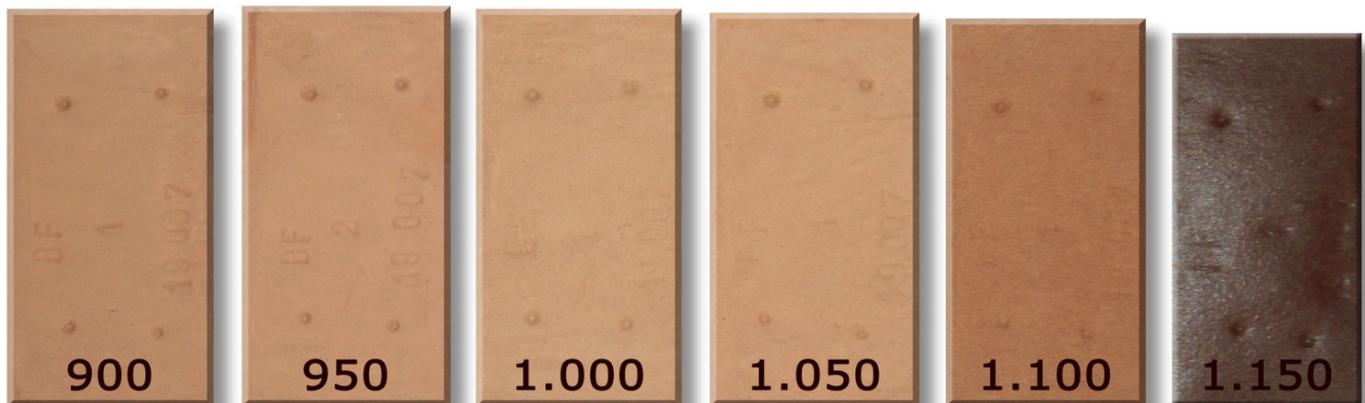
Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	13
2 - 6 µm	9
6 - 20 µm	27
20 - 63 µm	34
63 - 200 µm	17
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.