

Datenblatt

Recycling-Ton

Taben-Rodt



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Illitisch-muskowitischer Filterkuchen, der bei der Quarzitwäsche im Steinbruch D-54441 Taben-Rodt in Rheinland-Pfalz gewonnen wird. Jahrestonnage bis zu 30.000 t. Geologische Zuordnung: Unterdevon, Siegen-Stufe, Taunusquarzit.

Anwendung: Als hochwertiger Zusatzstoff und rotes Färbemittel universell in der Ziegelindustrie einsetzbar. Bevorzugt in Klinker- und Dachziegelmassen. Auch geeignet zur Optimierung des Trocknungsprozesses. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als Filterkuchen 0/0,2 mm ab Kammerfilterpresse. Transport als hoch kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. Wahlweise per Schiff, eigener Schiffsanleger am Steinbruch. In der Regel ganzjährig verfügbar.

Bestellnummer: 6386 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	64
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	6
<i>Illit/Serizit/Glimmer (n)</i>	58
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	29
Albit / Kalifeldspat	1 / 1
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	5
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	63,29
Al ₂ O ₃	17,42
Fe ₂ O ₃	8,62
BaO	0,058
MnO	0,042
TiO ₂	1,099
V ₂ O ₅	0,024
CaO	0,16
MgO	0,68
K ₂ O	4,98
Na ₂ O	0,10
SO ₃	0,05
GLV. 1.025 °C	3,19

TOC ¹	0,13
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt Recycling-Ton Taben-Rodt



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	2,6

Brennshawindung [%]	
950 °C	0,0
1.000 °C	1,8
1.050 °C	4,9
1.100 °C	8,8
1.150 °C	12,0
1.200 °C	9,4

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	21,8
1.000 °C	18,4
1.050 °C	12,2
1.100 °C	5,2
1.150 °C	0,1
1.200 °C	< 0,1

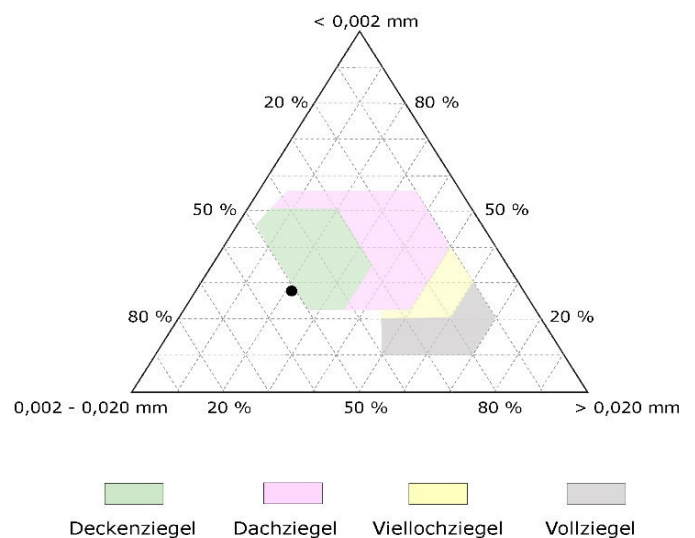
Scherbenrohdichte [g/cm ³]	
950 °C	1,68
1.000 °C	1,78
1.050 °C	1,98
1.100 °C	2,25
1.150 °C	2,53
1.200 °C	2,31

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

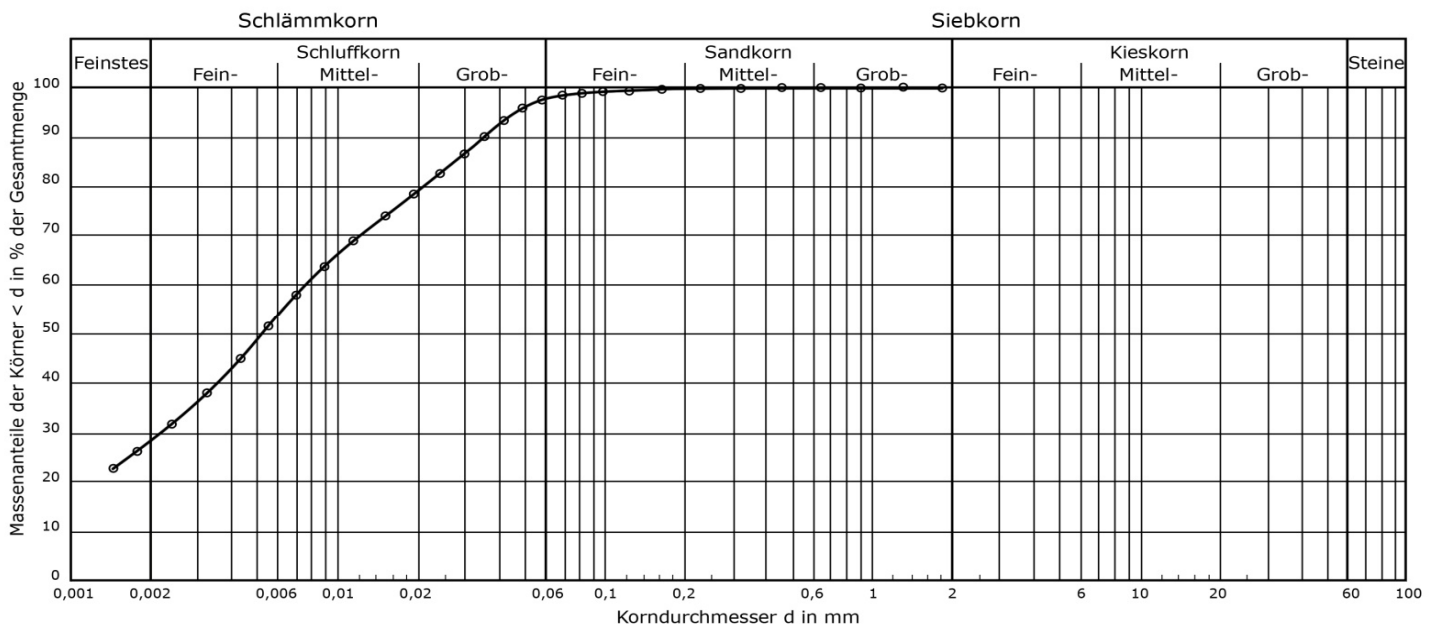
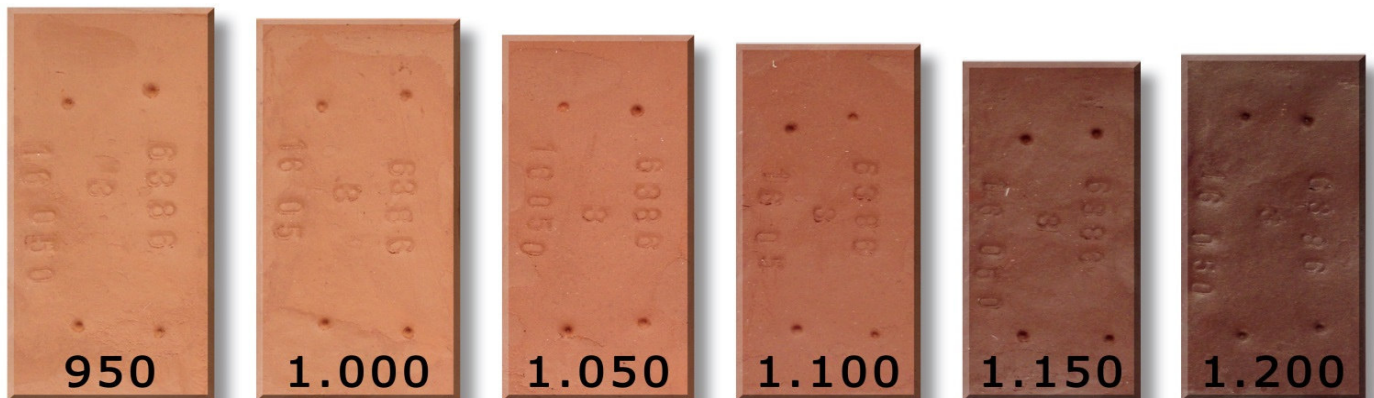
Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	28
2 - 6 µm	26
6 - 20 µm	25
20 - 63 µm	19
63 - 200 µm	2
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.

Zustandsgrenzen nach DIN 18 122

Recycling-Ton Taben-Rodt 6386

Bearbeiter: Müller

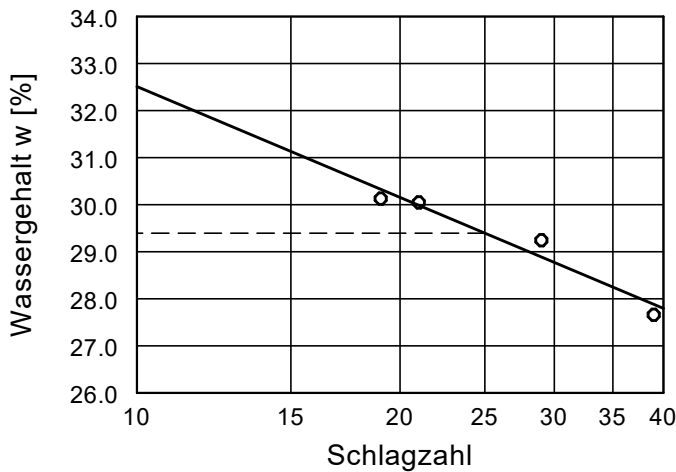
Datum: 08/2020

Rohstoffbezeichnung:

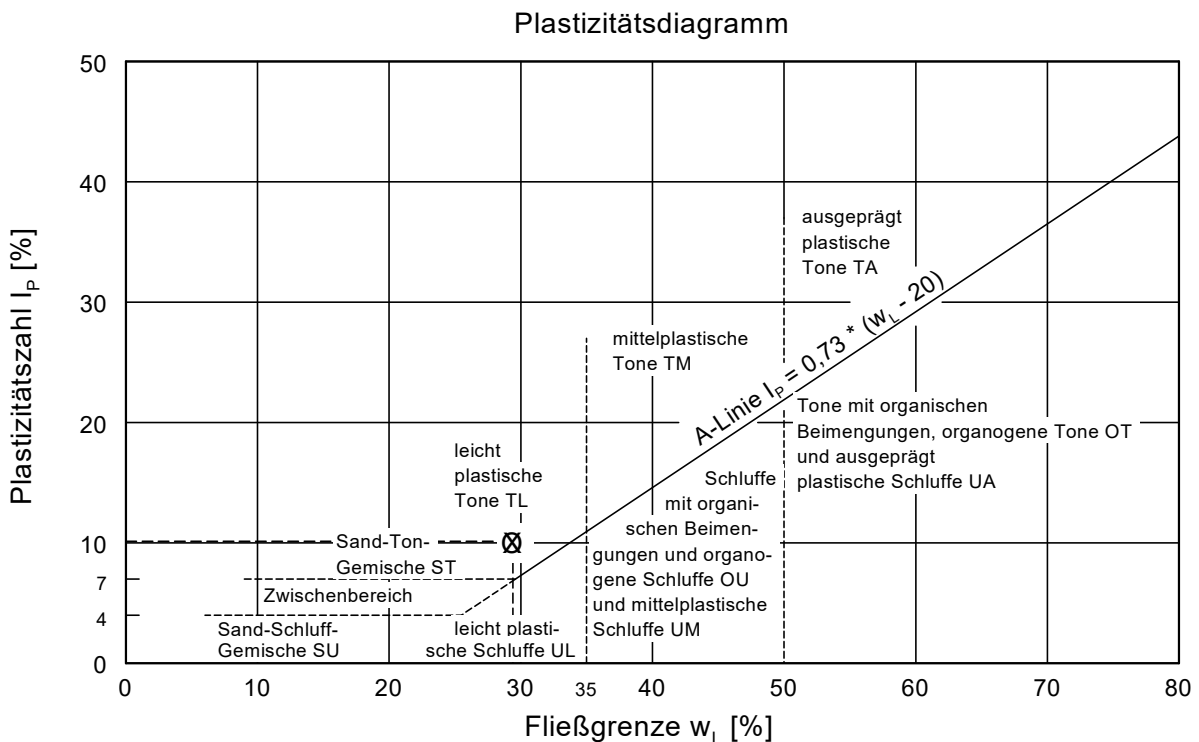
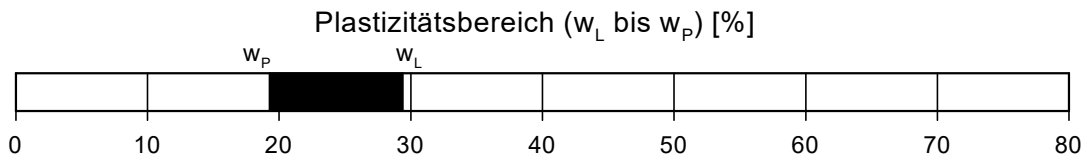
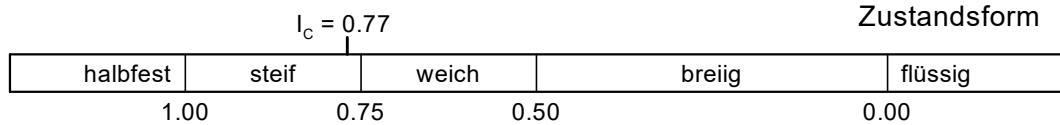
Recycling-Ton Taben-Rodt 6386

Art der Entnahme: Güteklasse 2

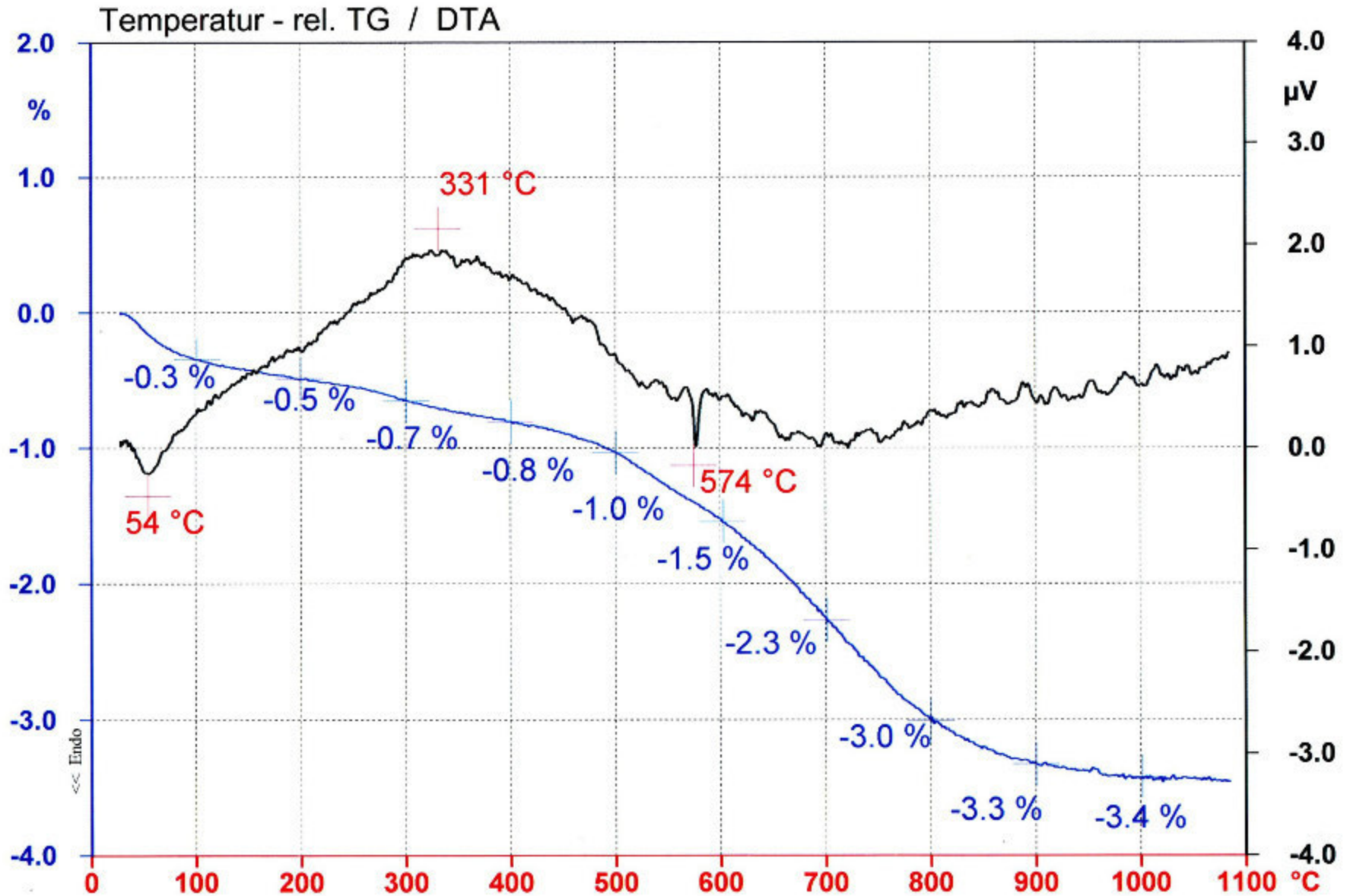
Bodenart: U, t



Wassergehalt $w = 21.6 \%$
 Fließgrenze $w_L = 29.4 \%$
 Ausrollgrenze $w_P = 19.3 \%$
 Plastizitätszahl $I_P = 10.1$
 Konsistenzzahl $I_C = 0.77$



Recycling-Ton Taben-Rodt 6386



Versuch : Krakl.16

Probe : 6386 100.00 mg

Kor. DTA : Korr2.16

Tiegel : Platin

Ref. : gegl.Kaolin 100.00 mg

Kor. TG : Korr2.16