

# Datenblatt

## Schlammkaolin

### Oberlausitz



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Füllstoffkaolin-Pellets, die im Kaolinwerk in der Oberlausitz hergestellt werden. Verfügbare Jahrestonnage auf Anfrage. Geologische Zuordnung: Proterozoischer Granodiorit-Kaolin, Hauptphase der Kaolinisierung im Paläogen.

**Anwendung:** Als hochwertiger Zusatzstoff universell in der Ziegelindustrie einsetzbar. Bevorzugt zur Farbaufhellung hellbrennender Klinkermassen. Auch prädestiniert zur Reduzierung der Scherbenrohichte und Scherbenwärmeleitfähigkeit von Sonderziegeln. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Als extrudiertes und getrocknetes Granulat. Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. Ganzjährig verfügbar.

**Bestellnummer:** 6352 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	98
<i>Kaolinit (n)</i>	85
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Glimmer (n)</i>	3
<i>Illit (n)</i>	10
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	2
Albit / Kalifeldspat	- / -
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	46,87
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	36,09
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,52
BaO	0,013
MnO	0,008
TiO <sub>2</sub>	0,635
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,009
CaO	0,13
MgO	0,35
K <sub>2</sub> O	1,94
Na <sub>2</sub> O	< 0,04
SO <sub>3</sub>	0,07
GLV. 1.025 °C	12,26

<b>TOC<sup>1</sup></b>	0,07
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt Schlammkaolin Oberlausitz



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

## Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	4,2

Brenn- schwindung [%]	
950 °C	2,3
1.000 °C	2,6
1.050 °C	3,8
1.100 °C	5,9
1.150 °C	7,8
1.200 °C	9,3

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	29,9
1.000 °C	29,4
1.050 °C	26,1
1.100 °C	21,3
1.150 °C	16,7
1.200 °C	13,3

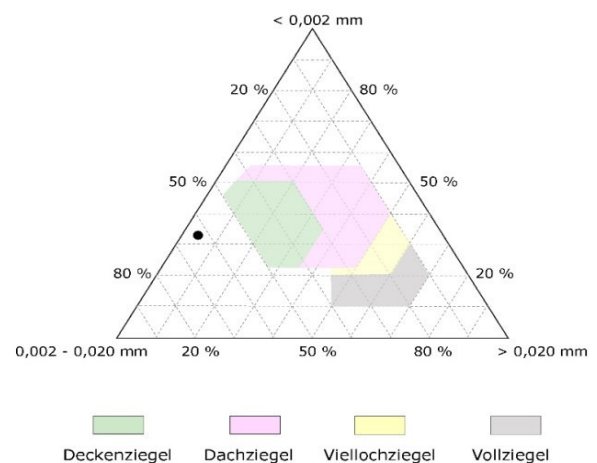
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
950 °C	1,45
1.000 °C	1,46
1.050 °C	1,54
1.100 °C	1,67
1.150 °C	1,80
1.200 °C	1,92

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

## Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	33
2 - 6 µm	38
6 - 20 µm	25
20 - 63 µm	2
63 - 200 µm	2
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

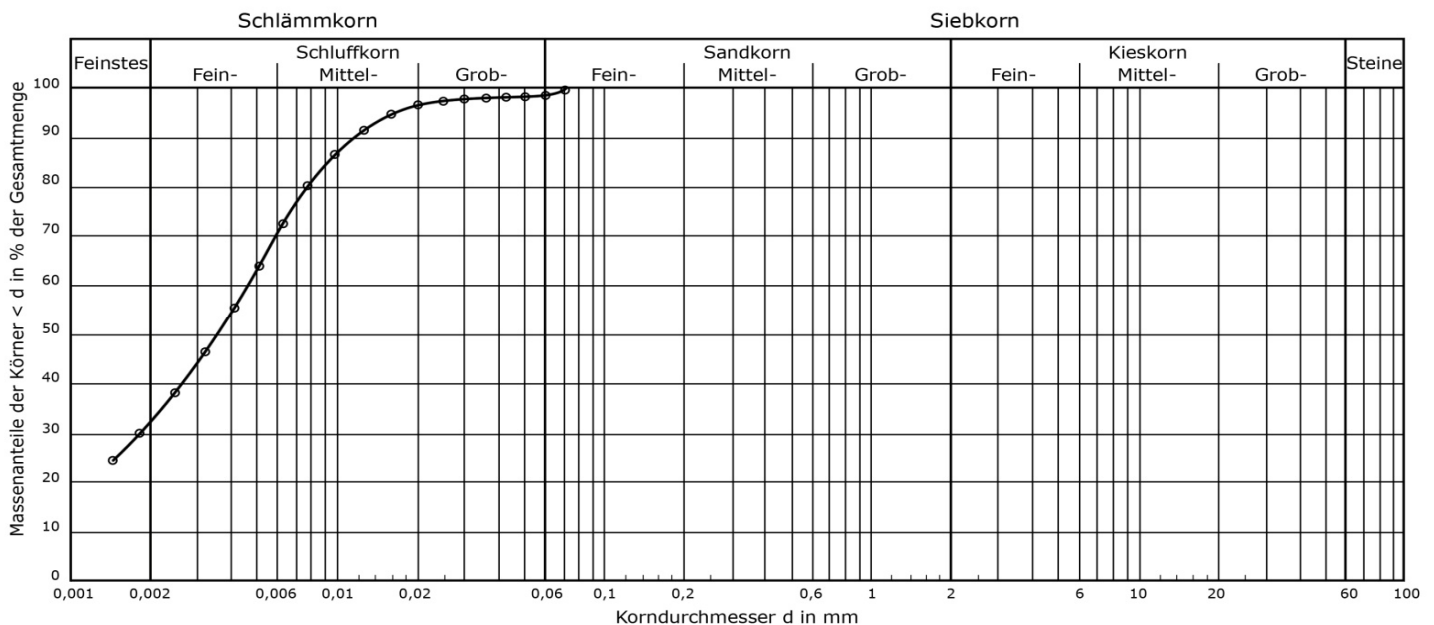
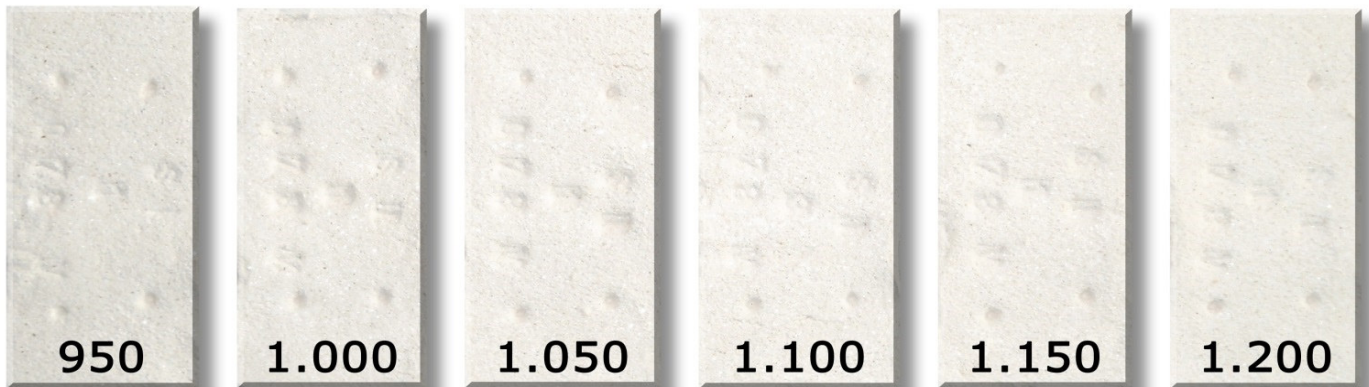
## Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Scherbenwärme- leitfähigkeit

SWL [W/mK]	
950 °C	0,18

## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Juni 2021.

# Zustandsgrenzen nach DIN 18 122

## Schlammkaolin Oberlausitz 6352

Bearbeiter: Müller

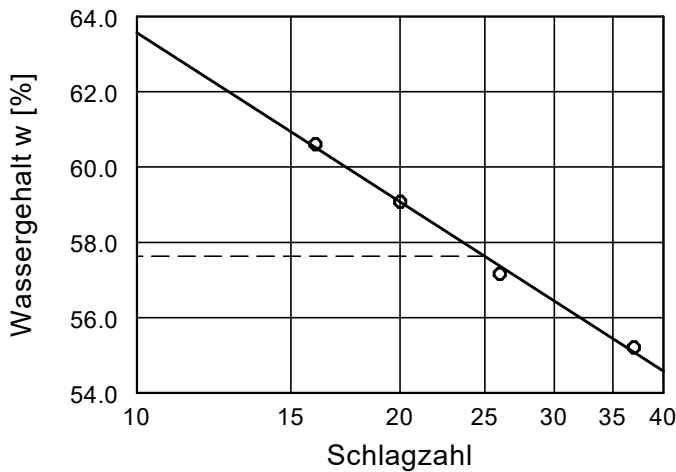
Datum: 06/2021

Entnahmestelle:

Schlammkaolin Oberlausitz 6352

Art der Entnahme: Güteklasse 2

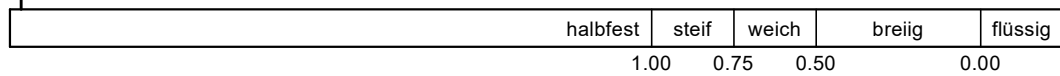
Bodenart: U,  $\bar{t}$



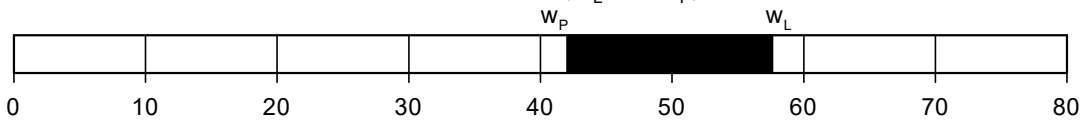
Wassergehalt  $w = 12.1 \%$   
 Fließgrenze  $w_L = 57.6 \%$   
 Ausrollgrenze  $w_P = 42.0 \%$   
 Plastizitätszahl  $I_P = 15.6 \%$   
 Konsistenzzahl  $I_C = 2.92$

$I_C = 2.92$

Zustandsform



Plastizitätsbereich ( $w_L$  bis  $w_P$ ) [%]



Plastizitätsdiagramm

