

Datenblatt

Schlammkaolin

Oberlausitz



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Füllstoffkaolin-Pellets, die im Kaolinwerk in der Oberlausitz hergestellt werden. Verfügbare Jahrestonnage auf Anfrage. Geologische Zuordnung: Proterozoischer Granodiorit-Kaolin, Hauptphase der Kaolinisierung im Paläogen.

Anwendung: Als hochwertiger Zusatzstoff universell in der Ziegelindustrie einsetzbar. Bevorzugt zur Farbaufhellung hellbrennender Klinkermassen. Auch prädestiniert zur Reduzierung der Scherbenrohichte und Scherbenwärmeleitfähigkeit von Sonderziegeln. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als extrudiertes und getrocknetes Granulat. Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. Ganzjährig verfügbar.

Bestellnummer: 6352 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	98
<i>Kaolinit (n)</i>	85
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Glimmer (n)</i>	3
<i>Illit (n)</i>	10
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	2
Albit / Kalifeldspat	- / -
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	46,87
Al ₂ O ₃	36,09
Fe ₂ O ₃	1,52
BaO	0,013
MnO	0,008
TiO ₂	0,635
V ₂ O ₅	0,009
CaO	0,13
MgO	0,35
K ₂ O	1,94
Na ₂ O	< 0,04
SO ₃	0,07
GLV. 1.025 °C	12,26

TOC¹	0,07
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt Schlammkaolin Oberlausitz



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	4,2

Brenn- schwindung [%]	
950 °C	2,3
1.000 °C	2,6
1.050 °C	3,8
1.100 °C	5,9
1.150 °C	7,8
1.200 °C	9,3

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	29,9
1.000 °C	29,4
1.050 °C	26,1
1.100 °C	21,3
1.150 °C	16,7
1.200 °C	13,3

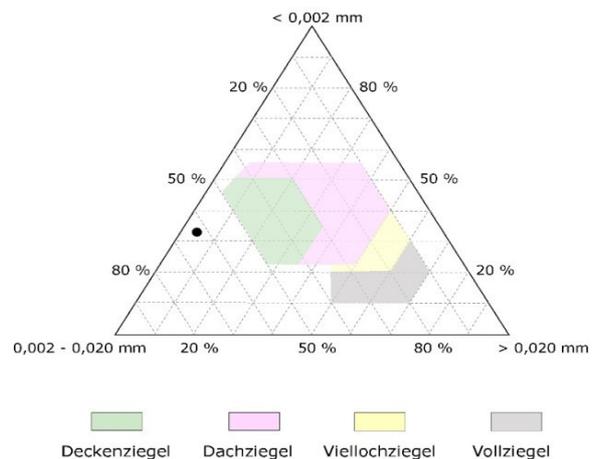
Scherbenrohdichte [g/cm ³]	
950 °C	1,45
1.000 °C	1,46
1.050 °C	1,54
1.100 °C	1,67
1.150 °C	1,80
1.200 °C	1,92

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	33
2 - 6 µm	38
6 - 20 µm	25
20 - 63 µm	2
63 - 200 µm	2
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

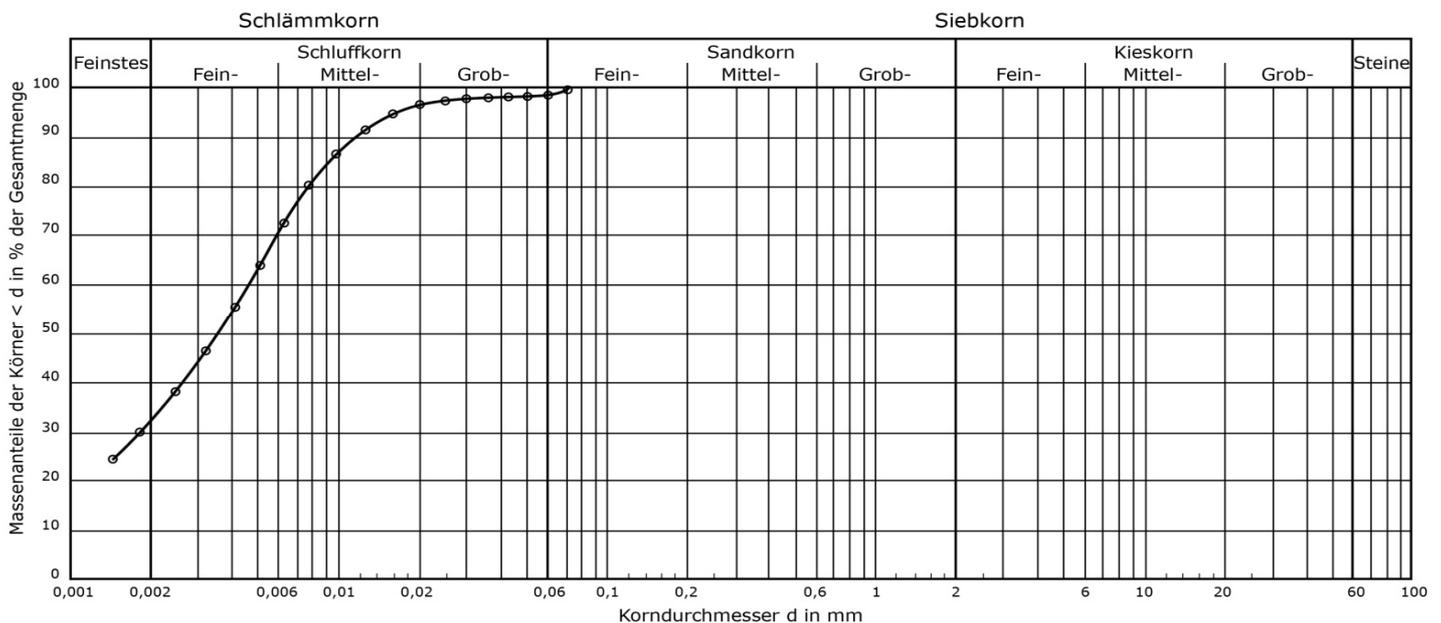
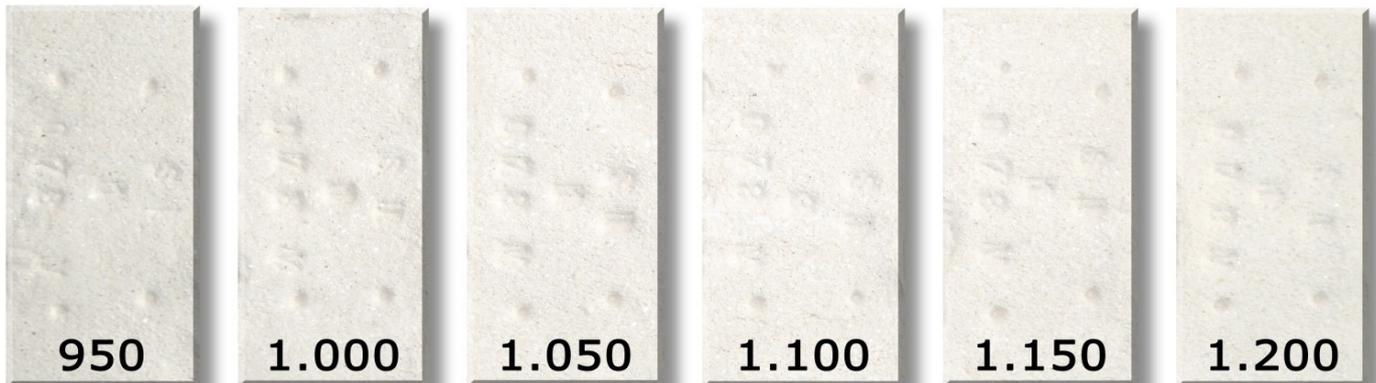
Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



Scherbenwärme- leitfähigkeit

SWL [W/mK]	
950 °C	0,18

Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Juni 2021.

