

# Datenblatt

## Tonschiefer

### Kamsdorf



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Muskowitischer Tonschiefer aus dem Großtagebau D-07334 Kamsdorf in Thüringen. Große Vorräte, ganzjährig verfügbar. Geologische Zuordnung: Unterkarbon, Viseum-Stufe, Kaulsdorf-Formation, frühmetamorph überprägt.

**Anwendung:** Prädestiniert als Zusatzstoff bei der Herstellung von Klinkern, Pflasterklinkern und Dachziegeln, Trocknungsmittel für überfeuchtete Massen, Absenkung der linearen Trockenschwindung, Optimierung des Kornbandes im Grobkornbereich. Sehr hohe diagenetische Verfestigung, Trockenaufbereitung empfohlen.

**Lieferform:** Mobil vorgebrochen auf 0/16 mm ab Mischhalde, Transport als kohäsionsloses Schüttgut in Kippsattelaufliegern.

**Bestellnummer:** 6003 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	65
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	55
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	10
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	25
Albit / Kalifeldspat	3 / 1
Calcit / Dolomit	< 1 / < 1
Hämatit	4
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	59,45
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	20,53
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6,60
BaO	0,073
MnO	0,051
TiO <sub>2</sub>	0,892
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,017
CaO	1,02
MgO	1,47
K <sub>2</sub> O	4,87
Na <sub>2</sub> O	0,43
SO <sub>3</sub>	0,07
GLV. 1.025 °C	4,26

<b>TOC</b> <sup>1</sup>	0,07
1 - DIN ISO 10 694	

### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	1,7

Brenn- schwindung [%]	
900 °C	-0,7
950 °C	0,1
1.000 °C	1,5
1.050 °C	3,8
1.100 °C	7,2
1.150 °C	6,1

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	17,0
950 °C	15,0
1.000 °C	12,3
1.050 °C	7,6
1.100 °C	0,9
1.150 °C	0,1

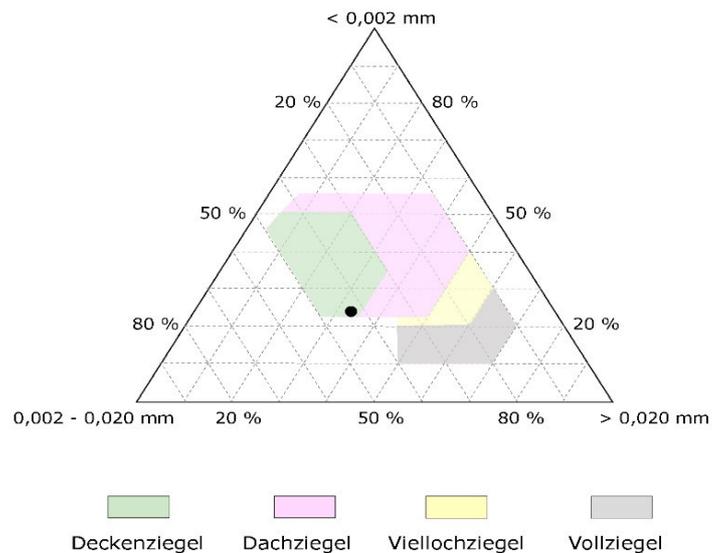
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
900 °C	1,82
950 °C	1,88
1.000 °C	1,97
1.050 °C	2,14
1.100 °C	2,40
1.150 °C	2,31

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

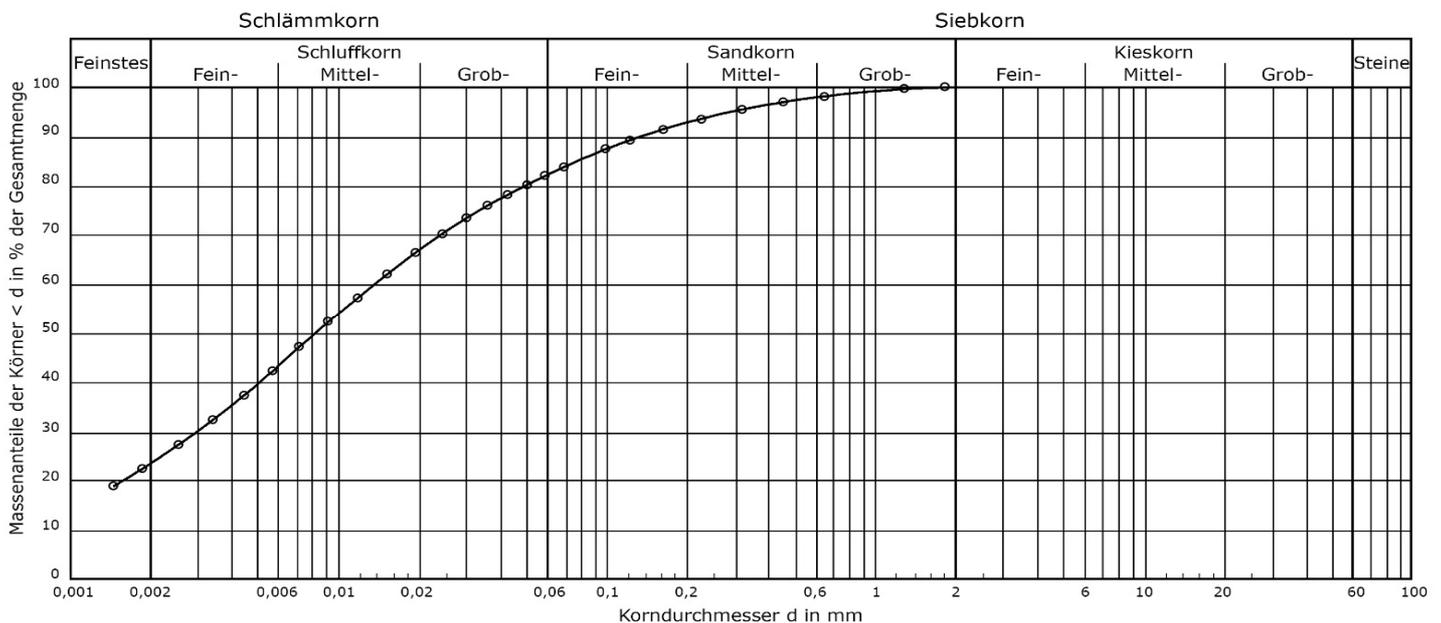
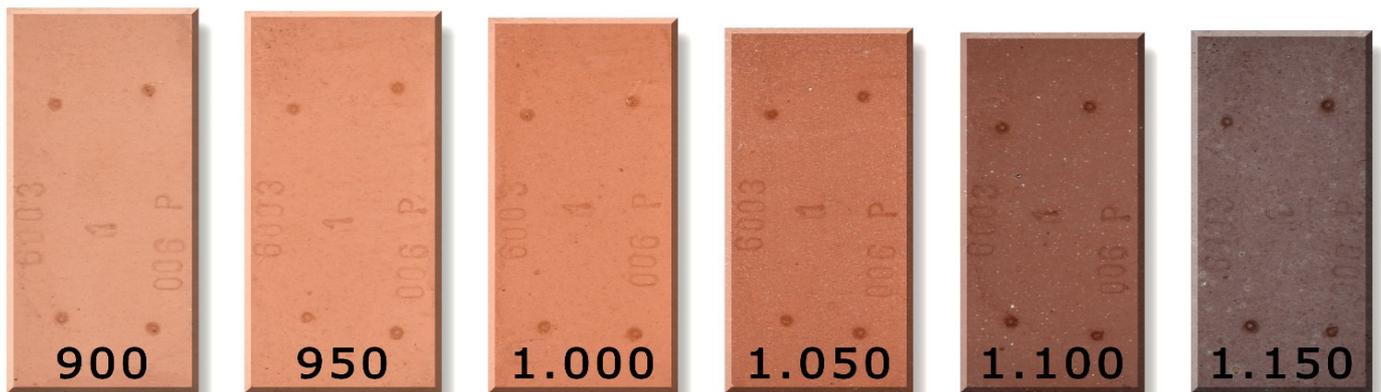
### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	24
2 - 6 µm	19
6 - 20 µm	24
20 - 63 µm	15
63 - 200 µm	10
200 - 600 µm	6
600 - 2.000 µm	2
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.

# Zustandsgrenzen nach DIN 18 122

## Tonschiefer Kamsdorf 6003

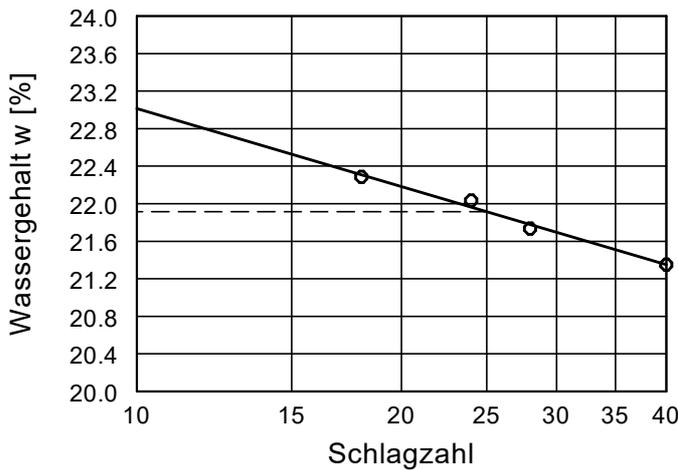
Bearbeiter: Kück

Datum: 10/2020

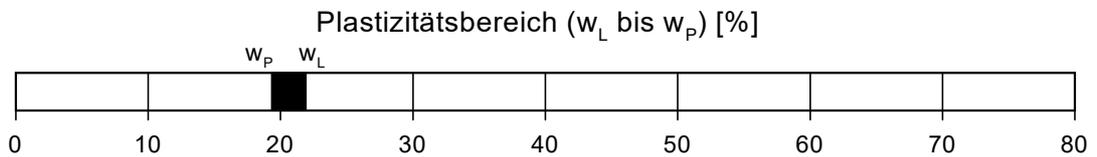
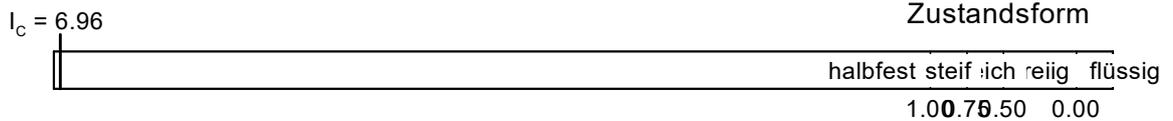
Rohstoffbezeichnung Tonschiefer Kamsdorf 6003

Art der Entnahme: Güteklasse 2

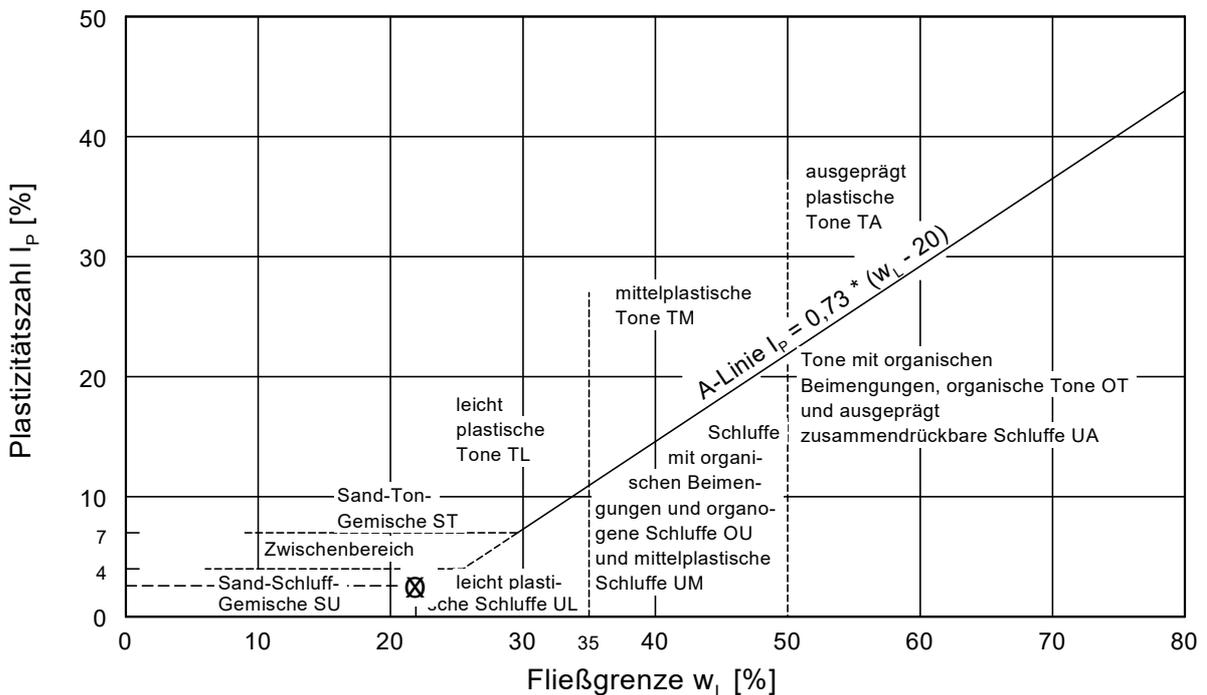
Bodenart: U, t, s



Wassergehalt w =	4.0 %
Fließgrenze $w_L$ =	21.9 %
Ausrollgrenze $w_p$ =	19.3 %
Plastizitätszahl $I_p$ =	2.6 %
Konsistenzzahl $I_C$ =	6.96



Plastizitätsdiagramm



# STA Tonschiefer Kamsdorf 6003

