

Datenblatt

Gesteinsfüller

Silbach



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Schwach bildsames Gesteinsmehl, das bei der Aufbereitung von Diabas im Steinbruch Silbach, D-59955 Winterberg, im Rothargebirge in Nordrhein-Westfalen gewonnen wird. Jahrestonnage etwa 15.000 t. Geologische Zuordnung: Intrusiver Diabas als subvulkanisches Ganggestein aus dem Unteren Mitteldevon.

Anwendung: Als quarzarmes Trocknungs- und Magerungsmittel universell in Ziegelmassen einsetzbar. Mit 45 MA % Chlorit und weiteren 9 MA % Schichtsilikaten ein magnesiumreicher Zusatzstoff mit starker Flussmittelwirkung bei hohen Brenntemperaturen. Bis 1.100 Grad C breites Sinterintervall. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als hellgrünes trockenes Gesteinsmehl 0/0,6 mm ab Siloanlage. Transport als Schüttgut in Siloaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

Bestellnummer: 6413 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	54
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Glimmer (n)</i>	-
<i>Illit /Smektit (q)</i>	2
<i>Smektit (q)</i>	7
<i>Chlorit (n)</i>	45
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	1
Albit / Kalifeldspat	27 / -
Prehnit / Amphibol	3 / 5
Calcit / Dolomit	3 / -
Hämatit / Magnetit	- / 6
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Apatit	< 1

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	42,78
Al ₂ O ₃	13,45
Fe ₂ O ₃	12,63
BaO	0,010
MnO	0,190
TiO ₂	0,904
V ₂ O ₅	0,034
CaO	6,80
MgO	13,75
K ₂ O	0,38
Na ₂ O	2,27
SO ₃	0,15
GLV. 1.025 °C	6,21

TOC¹	-
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt

Gesteinsfüller

Silbach



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie

DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	3,2

Brenn- schwindung [%]	
900 °C	1,1
950 °C	1,2
1.000 °C	1,3
1.050 °C	1,7
1.100 °C	2,5
1.150 °C	7,0

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	15,9
950 °C	15,5
1.000 °C	15,2
1.050 °C	14,6
1.100 °C	11,7
1.150 °C	0,1

Scherbenroh- dichte [g/cm ³]	
900 °C	1,99
950 °C	2,00
1.000 °C	2,00
1.050 °C	2,02
1.100 °C	2,09
1.150 °C	2,48

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

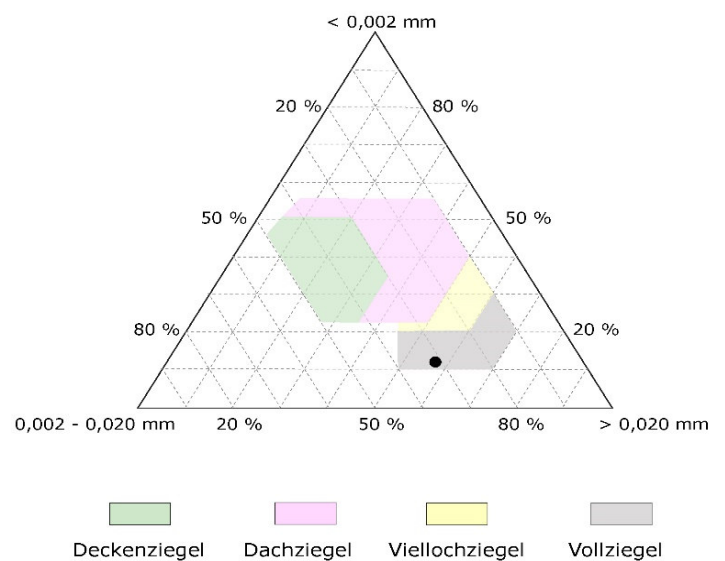
Korngrößenverteilung

DIN 18 123

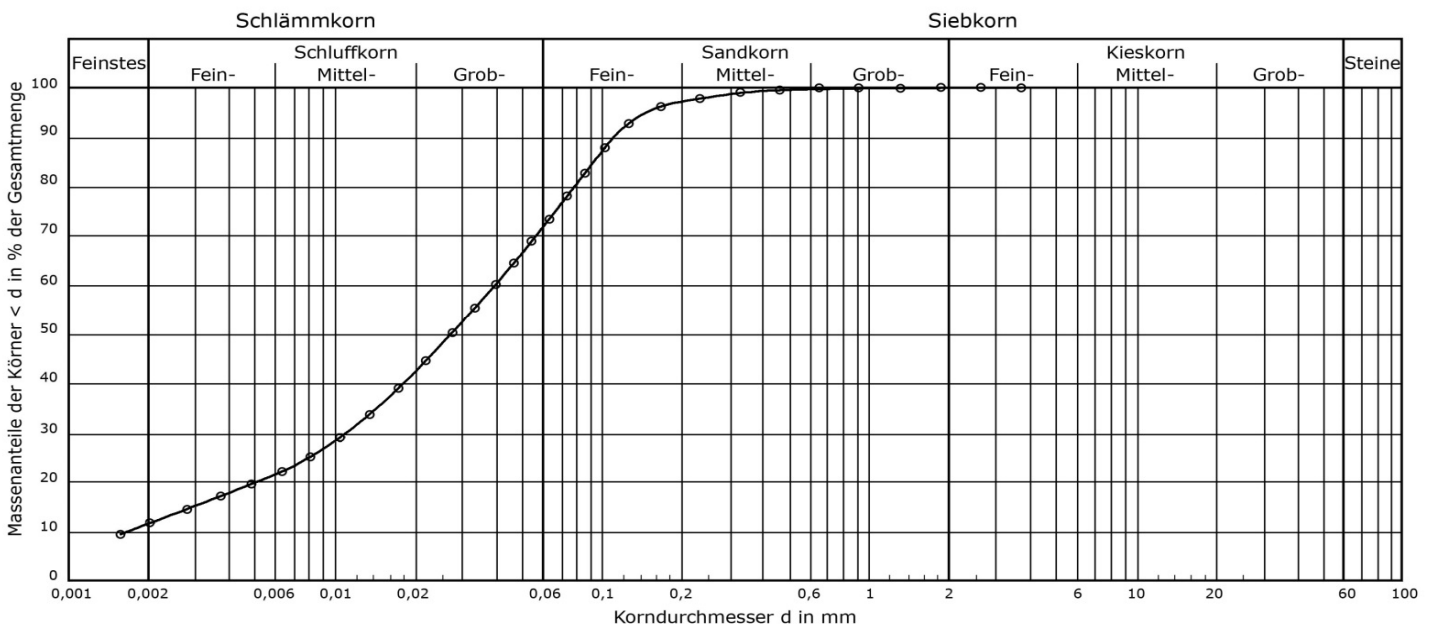
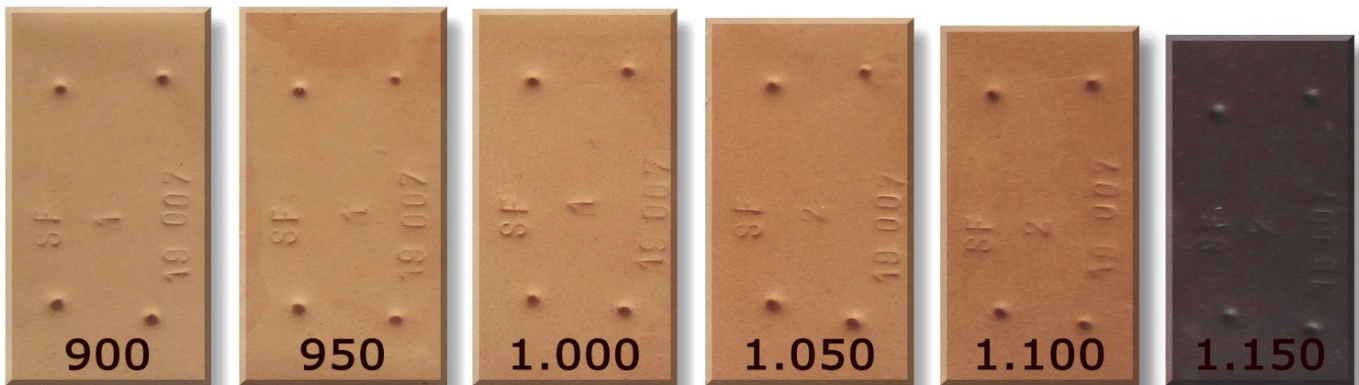
Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	12
2 - 6 µm	10
6 - 20 µm	21
20 - 63 µm	29
63 - 200 µm	25
200 - 600 µm	3
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck

nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.