

# Datenblatt

## Brechsand

### Neu-Bamberg



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Feldspatreicher Brechsand, der bei der Aufbereitung von Rhyolith im Steinbruch Neu-Bamberg, D-55546 Bad Kreuznach in Rheinland Pfalz gewonnen wird. Geologische Zuordnung: System Perm, Rotliegend-Gruppe

**Anwendung:** Schwach bildsames Magerungsmittel zur Erhöhung des Grobkornanteils bevorzugt in Vormauer- und Klinkermassen. Interessantes Brennfarbenspektrum und gute Sintereigenschaften/Dichtbrand bei höheren Brenntemperaturen.

**Lieferform:** Als trockenes bis erdfeuchtes Schüttgut, Transport in Kippsattelaufliegern. Ganzjährig verfügbar. Große Vorratshalde vorhanden.

**Bestellnummer:** 6225 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	19
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Muskovit - Phengit (n)</i>	10
<i>Biotit-Mischkristall (n)</i>	6
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	3
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	35
Albit / Kalifeldspat	18 / 25
Calcit / Dolomit	1 / -
Hämatit	1
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	1 / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	70,60
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	14,30
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,83
BaO	0,099
MnO	0,041
TiO <sub>2</sub>	0,223
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,004
CaO	1,24
MgO	1,08
K <sub>2</sub> O	5,73
Na <sub>2</sub> O	2,48
SO <sub>3</sub>	0,05
GLV. 1.025 °C	2,18

<b>TOC</b> <sup>1</sup>	-
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt

## Brechsand

### Neu-Bamberg



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	0,0

Brennwindung [%]	
900 °C	-1,3
950 °C	-1,2
1.000 °C	-1,1
1.050 °C	-0,1
1.100 °C	1,5
1.150 °C	3,4

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	14,0
950 °C	13,6
1.000 °C	13,1
1.050 °C	11,0
1.100 °C	6,9
1.150 °C	0,9

Scherbenrohddichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
900 °C	1,83
950 °C	1,84
1.000 °C	1,84
1.050 °C	1,89
1.100 °C	2,02
1.150 °C	2,23

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

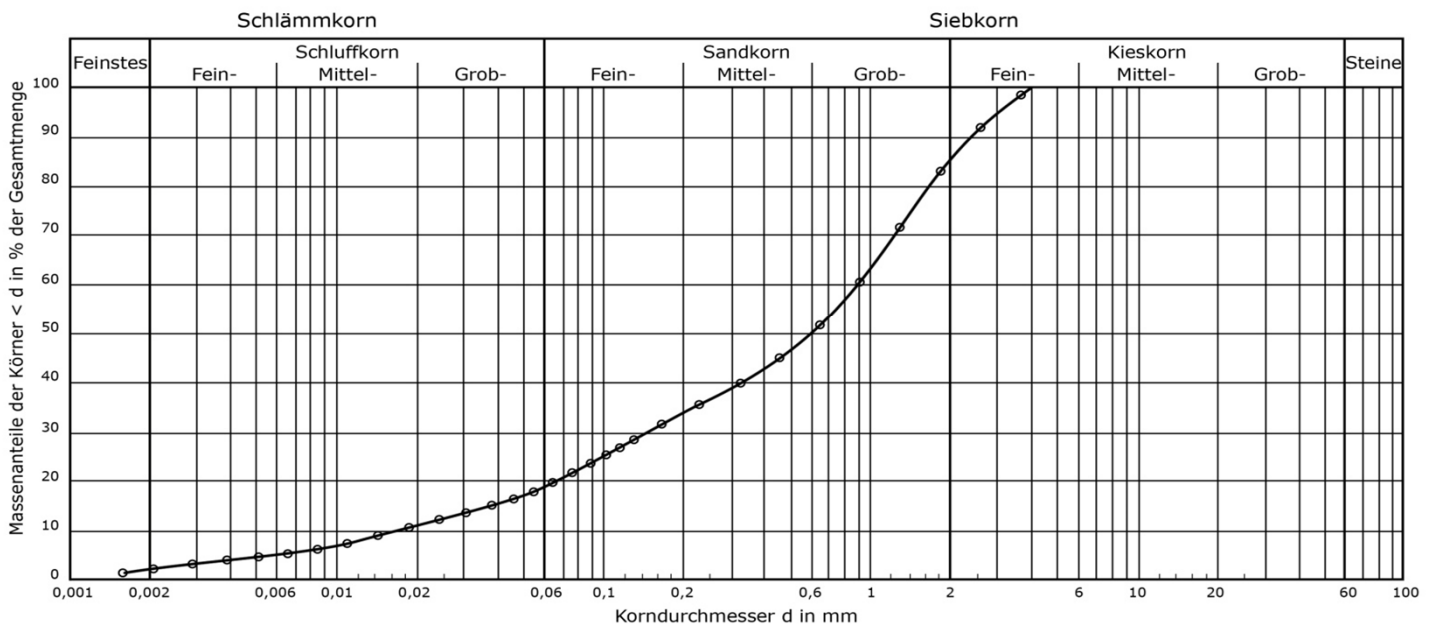
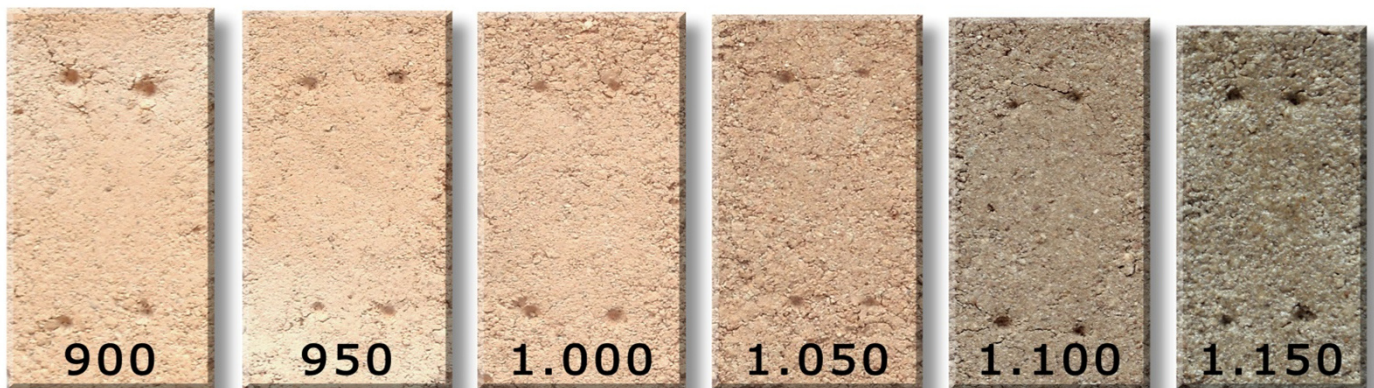
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	2
2 - 6 µm	3
6 - 20 µm	6
20 - 63 µm	8
63 - 200 µm	15
200 - 600 µm	16
600 - 2.000 µm	36
> 2.000 µm	14
<b>Σ</b>	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck Koordinaten

< 2 µm	2
2 - 20 µm	9
> 20 µm	89
<b>Σ</b>	<b>100</b>

## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand November 2019.