

Datenblatt

Gesteinsfüller

Bramburg



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Mit 54 MA % Feldspatanteil ein sinteraktives Gesteinsmehl, das bei der Aufbereitung von Basalt im Steinbruch Bramburg, D-37139 Adelebsen in Niedersachsen gewonnen wird. Jahrestonnage etwa 10.000 t. Geologische Zuordnung: System Neogen, Miozän-Serie.

Anwendung: Als quarzfreies Magerungsmittel und Schamotteersatz universell rot- und dunkelbrennenden Massen einsetzbar. Sinteraktiver Zusatzstoff bei höheren Brenntemperaturen. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Wahlweise als trockenes Gesteinsmehl 0/0,2 mm ab Siloanlage oder als erdfeuchtes/staubfreies Granulat mit etwa 8 MA% Feuchte. Transport je nach Feuchte in Silozügen oder Kippsattelaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

Bestellnummer: 6389 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	15
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Glimmer (n)</i>	6
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	5
<i>Chlorit (n)</i>	4
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz / Nephelin	- / 4
Plagioklas / Kalifeldspat	50 / -
Klinopyroxen	25
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit / Magnetit	- / 5
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Apatit	1

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	49,91
Al ₂ O ₃	14,80
Fe ₂ O ₃	10,22
BaO	0,085
MnO	0,163
TiO ₂	2,502
V ₂ O ₅	0,031
CaO	7,65
MgO	6,29
K ₂ O	2,15
Na ₂ O	4,00
SO ₃	< 0,04
GLV. 1.025 °C	1,18

TOC¹	0,06
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt

Gesteinsfüller

Bramburg



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie

DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	1,7

Brennschwindung [%]	
850 °C	0,0
900 °C	0,0
950 °C	0,0
1.000 °C	0,2
1.050 °C	4,5
1.100 °C	10,4

Wasseraufnahme [MA %]	
850 °C	17,3
900 °C	17,3
950 °C	17,3
1.000 °C	17,1
1.050 °C	9,2
1.100 °C	3,6

Scherbenrohichte [g/cm ³]	
850 °C	1,84
900 °C	1,84
950 °C	1,84
1.000 °C	1,86
1.050 °C	2,14
1.100 °C	2,55

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

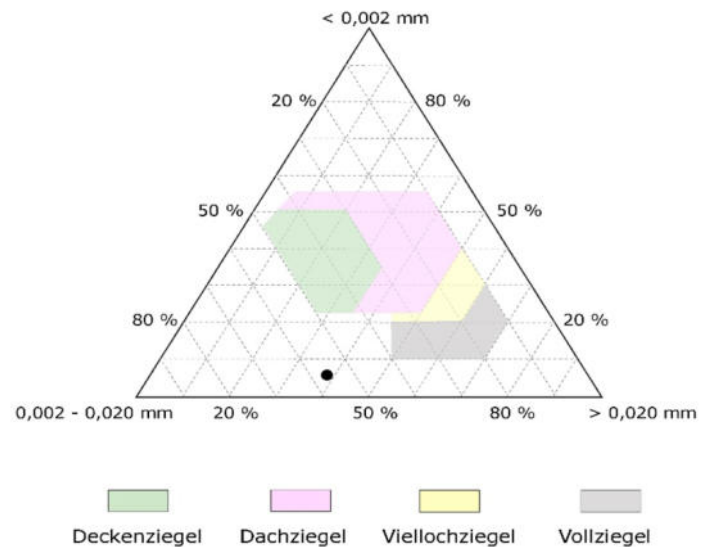
Korngrößenverteilung

DIN 18 123

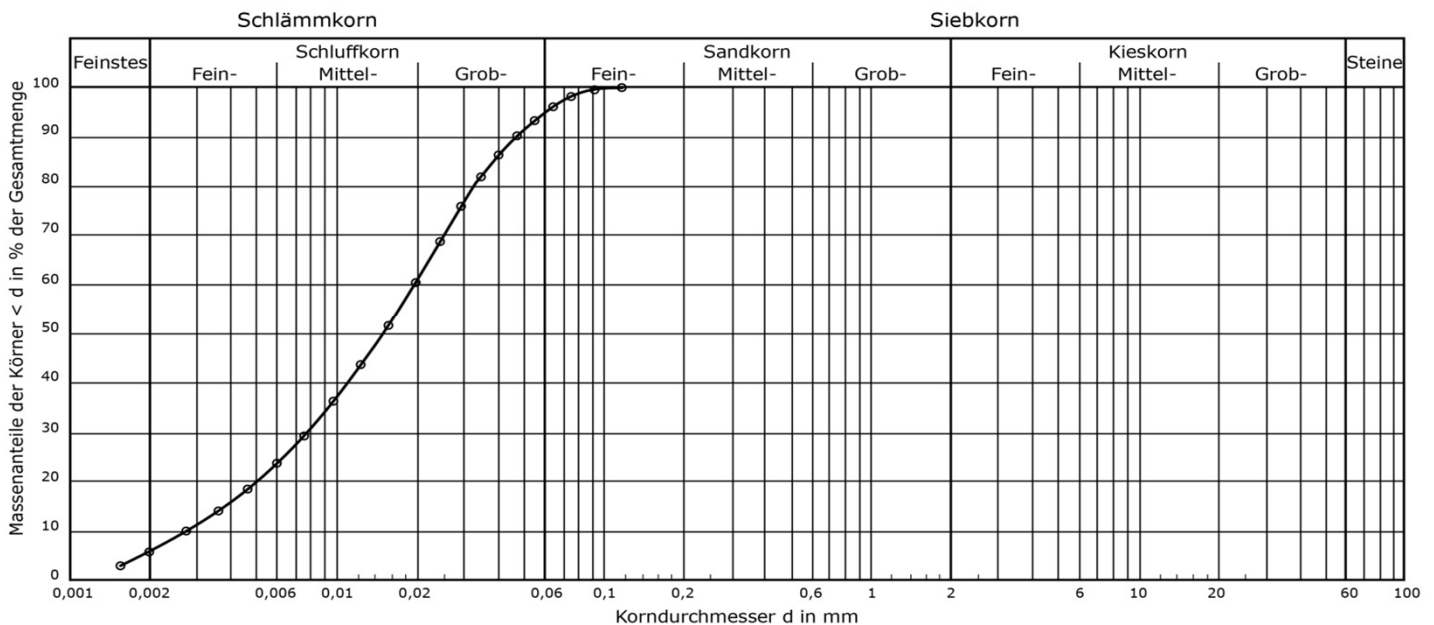
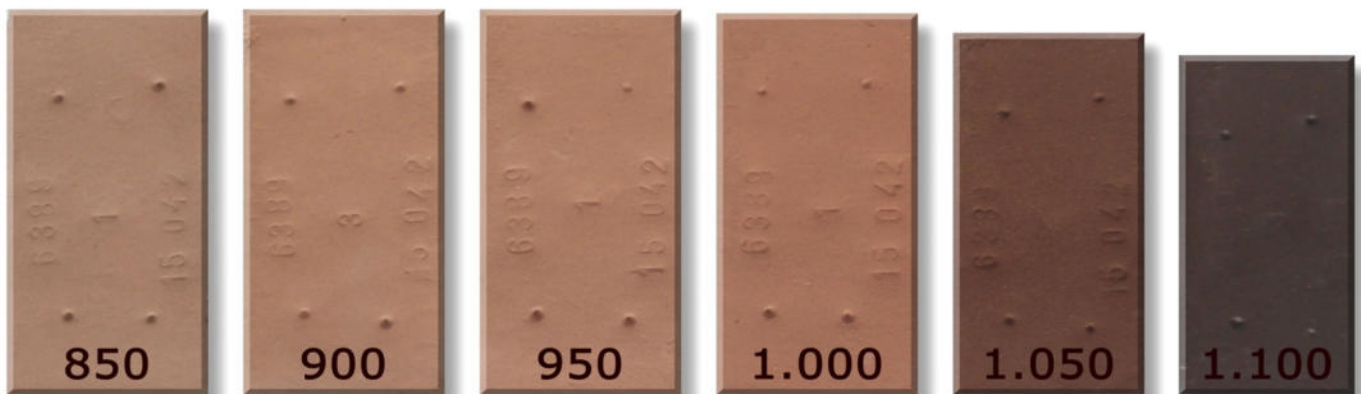
Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	6
2 - 6 µm	18
6 - 20 µm	38
20 - 63 µm	33
63 - 200 µm	5
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck

nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Dezember 2020.