

# Datenblatt

## Gesteinsfüller

### Berge



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Ein schwach bildsames Gesteinsmehl, das bei der separaten Aufbereitung von Grauwacke und Riffkalk gezielt hergestellt wird. Standort: Steinbruch Berge, D-59872 Meschede im Sauerland/Nordrhein-Westfalen. Jahrestonnage etwa 10.000 t. Geologische Zuordnung: Oberes Mitteldevon, Finnentropen Schichten.

**Anwendung:** Als feinteiliger Zusatzstoff mit schwindungsreduzierender Wirkung bevorzugt bei der Produktion von leichten Hintermauerziegeln einsetzbar. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Wahlweise als trockenes Gesteinsmehl 0/0,09 mm ab Siloanlage oder als erdfeuchtes/staubfreies Granulat mit etwa 8 MA% Feuchte. Transport je nach Feuchte in Silozügen oder Kippsattelaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

**Bestellnummer:** 6367 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	50
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	40
<i>Illit /Smektit (q)</i>	2
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	8
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	15
Albit / Kalifeldspat	4 / 1
Calcit / Dolomit	28 / 2
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	42,74
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12,28
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4,66
BaO	0,044
MnO	0,109
TiO <sub>2</sub>	0,642
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,020
CaO	16,58
MgO	2,49
K <sub>2</sub> O	2,92
Na <sub>2</sub> O	0,55
SO <sub>3</sub>	0,40
GLV. 1.025 °C	16,34

<b>TOC <sup>1</sup></b>	-
1 - DIN ISO 10 694	

### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [Ma %]	
100 °C	1,0

Brennwindung [Ma %]	
950 °C	0,0
1.000 °C	-0,4
1.050 °C	-0,5
1.100 °C	-0,4
1.150 °C	8,6
1.200 °C	-

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	20,4
1.000 °C	18,0
1.050 °C	20,1
1.100 °C	20,7
1.150 °C	3,0
1.200 °C	-

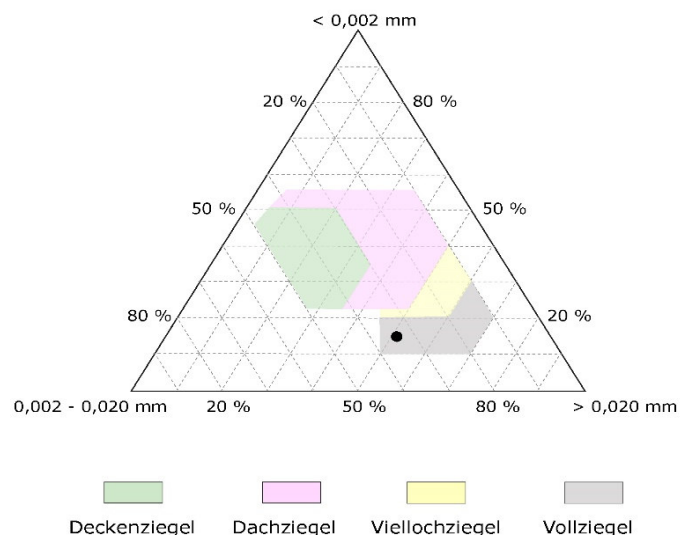
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
950 °C	1,67
1.000 °C	1,65
1.050 °C	1,65
1.100 °C	1,63
1.150 °C	2,26
1.200 °C	-

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

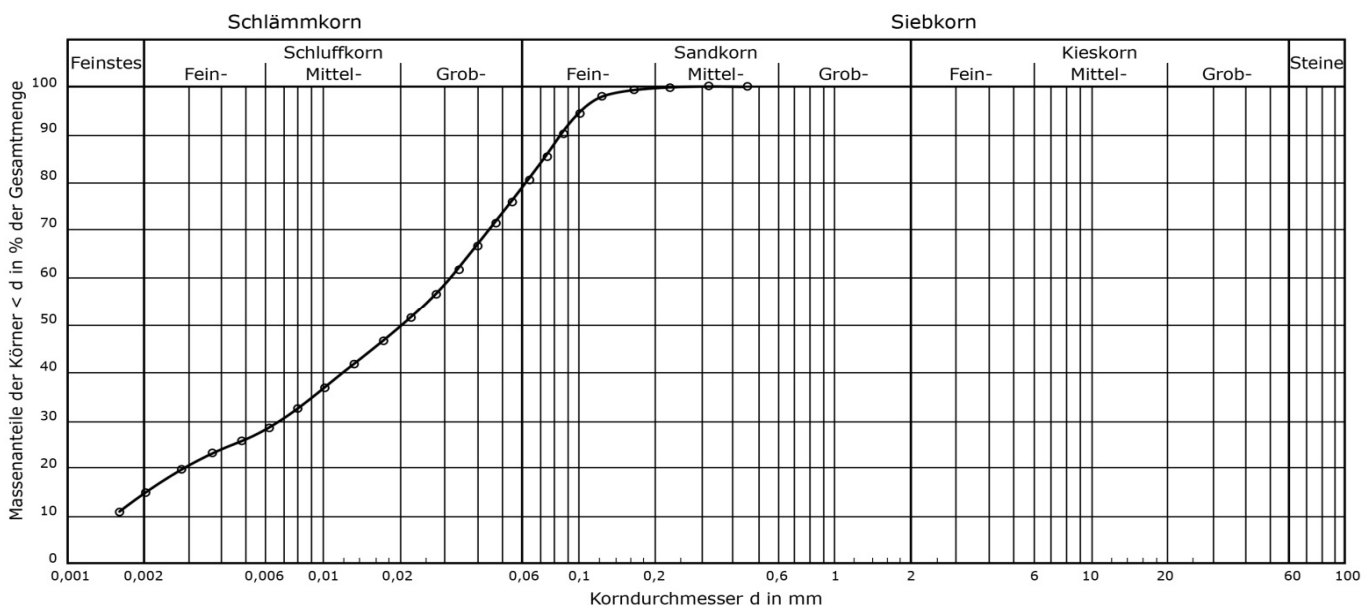
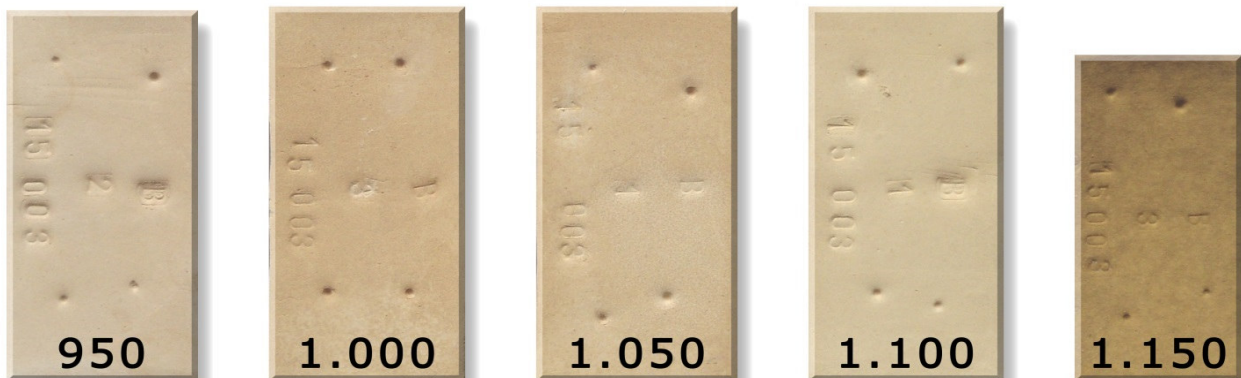
### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	15
2 - 6 µm	13
6 - 20 µm	21
20 - 63 µm	30
63 - 200 µm	21
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.